

Утверждаю
Директор

Красноярского техникума
промышленного сервиса
И.А.Магомедова



2018 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования

КГБПОУ Красноярский техникум промышленного сервиса

подготовки специалистов среднего звена
по специальности

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Квалификация:

Техник-технолог

Форма обучения - очная

Срок получения образования – 4 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

МДЖ.01.01	Технологический процесс технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	6			449	88	399	265	96			18						414	35				
МДЖ.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	6			115	22	104	69	24			18						115					
УП.01	Учебная практика	6			192				192														
ПП.01	Проектировочная практика	6			216				216									216					
ПМ.02	Механосборочном производстве, в том числе автоматизированно	8			827	82	380	303	64	378	0	50						94	355	378			
МДЖ.02.01	Технологический процесс технологическая документация по сборке узлов и изделий применением систем автоматизированного проектирования	7			354	66	305	234	54			18						94	280				
МДЖ.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	7			95	16	75	69	10			18							95				
УП.02	Учебная практика	8			192																		
ПП.02	Проектировочная практика	8			186				192									186					

Код	Наименование работ по одной или нескольким рабочим должностям служащих	4	498	26	119	60	46	366	0	30	612	792	442	458	612	808	594	840	590	480	
МДЖ.06.01	Генеральная металлороботы на станках с ЧПУ	4	132	26	119	60	46	0	18				64	68							0
УП.06	Учебная практика Производственная практика		198					198					96	102							
П.П.06	РСЕТО		168					168						168							
П.П.П.	Производственная практика (Преддипломная)		6726	566	4476	2834	1400	1926	0	324	612	792	442	458	612	808	594	840	590	480	
	Государственная итоговая аттестация		4 нед		144																
	Промышленная аттестация		6 нед		216																
	Государственная итоговая аттестация (дипломный проект)		9 нед																		
	дисциплины и МДК										612	72									
	Учебной практики											72									
	Производст. практика												10	68							
	Экзамены (без учета физ. культуры)											4	1	4							
	Зачеты (без учета физ. культуры)																				
	Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)										2	8	5	5	1	5	1	6	5	3	

также руководствовался анализом ФГОС СПО и примерной основной образовательной программой, а также тенденциями комплексных региональных программ развития кадров и рекомендациями предприятий - заказчиков кадров, осуществляющих спрос на общие и профессиональные компетенции выпускников техникума с учетом международных требований и профессиональных стандартов.

4.17.4 Вариативная часть образовательной программы направлена на увеличение времени, необходимого на реализацию учебных дисциплин и профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практик) обязательной части и на введение новых учебных дисциплин, междисциплинарных курсов и профессиональных модулей в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства:

новые УД	кол-во часов (общее)
ОГСЭВ.05 Основы социальной психологии и деловой этики	34
ОГСЭВ.06 Тайм-менеджмент	34
ОГСЭВ.07 Эффективное поведение на рынке труда	32
ОПВ.01 Введение в специальность	34
ОПВ.02 Основы теории термической обработки	32
ОПВ.03 Аддитивное производство	72
ОПВ.04 Основы слесарно-сборочных работ	46

4.18. Планирование практического обучения

При реализации ОПОП по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства в учебном плане предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная практика планируется в рамках реализации профессиональных модулей и организована рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями, составляет 22,33 недели (804 часа). Производственная практика планируется по модулям. На учебную и производственную практики в соответствии с ФГОС СПО по новым, наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям в учебном плане выделено не менее 25 процентов от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла. Производственная практика по профессиональным модулям проводится на предприятиях города и составляет 31,17 недель (1122 часов). Программа производственной практики

согласовывается предприятиями. Программа преддипломной практики по профилю специальности составляет 144 часа (4 недели).

4.19 Формы проведения консультаций

По дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, а также подготовка курсового проекта (работы), предусмотрены консультации для обучающихся. Объем нагрузки на консультации предусматривается из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся. Время, отводимое на консультации, рассчитывается за счет времени, предусмотренного на промежуточную аттестацию. Форма проведения консультаций - групповые и индивидуальные.

4.20 Формы проведения промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация – это установление уровня достижения результатов освоения учебных курсов, дисциплин (модулей), предусмотренных образовательной программой. Промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося за семестр. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной учебной дисциплине или МДК;
- комплексный экзамен по двум или нескольким учебным дисциплинам;
- зачет (дифференцированный зачет) по отдельной учебной дисциплине, МДК, учебной и производственной практике;
- экзамен (квалификационный) по модулю;
- экзамен по модулю.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и МДК, учебной и производственной практике профессиональных модулей, экзамены по профессиональным модулям проводятся непосредственно после их завершения. Выбор формы проведения промежуточной аттестации определяется учебным планом. Зачеты (в т.ч. дифференцированные зачеты), проводятся за счет часов, отведенных на изучение учебной дисциплины/МДК/УП. Экзамены проводятся за счет часов, отведенных на промежуточную аттестацию. В рамках одной календарной недели проводится не более 2 экзаменов, предусматривается не менее 2 дней между ними на самостоятельную подготовку к экзаменам и на проведение консультаций. Если по учебной дисциплине, МДК не предусмотрен в семестре зачет (в т.ч.

дифференцированный зачет) или экзамен, то оценка за семестр выставляется на основании текущего учета успеваемости. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин/МДК/УП/ПП, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

После завершения обучения по ПМ.06 проводится квалификационный экзамен по профессиональному модулю, по результатам которого обучающимся присваивается разряд по квалификации Оператор станков с программным управлением 3-4 разряда.

В структуре промежуточной аттестации количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году. При планировании промежуточной аттестации в форме экзамена определен день, освобожденный от других форм учебной нагрузки.

Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практики в размере 1-2 академических часов. Количество зачетов - не более 10 в учебном году. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

4.21 Формы проведения государственной итоговой аттестации – формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации. Обязательным условием по профессиям и специальностям ТОП-50 является проведение демонстрационного экзамена в рамках ГИА. Форма государственной итоговой аттестации выбирается в соответствии с Положением о государственной итоговой аттестации Техникума и отражается в Программе государственной итоговой аттестации. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломная работа/дипломный проект). По усмотрению образовательной организации демонстрационный экзамен включается в выпускную квалификационную работу или проводится в виде государственного экзамена. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы и (или) государственного экзамена образовательная организация определяет самостоятельно с учетом ПООП.


Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается методической комиссией, согласовывается работодателем и утверждается

директором Техникума. Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденные образовательной организацией, доводятся до сведения обучающихся, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Общий объем часов, отводимых в ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации в учебном плане программ подготовки специалистов среднего звена составляет (на базе основного общего образования) 216 часов (6 недель).

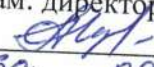
Рассмотрен на заседании НМС

Зам. директора по НМР



«30» 08 2018 г


Н.И.Степанова
2018 г

Согласовано:
Зам. директора по УПР


«30» 08 2018 г

И.А.Крюкова
2018 г

Зам. директора по УР



«30» 08 2018 г

Т.А.Гордиенко
2018 г

**1. Сводные данные по бюджету времени (в часах и неделях)
по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика							Каникулы (неделя)	Всего недель (по курсам)
		Учебная	Производственная	Преддипломная практика	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Всего учебных недель/ часов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
1 курс	1404ч/39н	-	-	-	72ч/2н	-	41ч/1	11	52	
2 курс	1032ч/28,67н	198ч/5,5н	168ч/4,67н	-	78ч/2,17н	-	41ч/1	10	52	
3 курс	990ч/27,5н	192ч/5,33н	216ч/6н	-	78ч/2,17н	-	41ч/1	11	52	
4 курс	894ч/24,83н	270ч/7,5н	294ч/8,17н	-	54ч/1,5н	-	41ч/1	11	52	
5 курс	482ч/13,39н	144ч/4н	444ч/12,33н	144ч/4н	46ч/1,28н	216ч/6н	41ч/1	2	43	
Всего	4802ч/133,33н	804ч/22,33н	1122ч/31,17н	144ч/4н	328ч/9,11н	216ч/6нед	206н/7416ч	45	251	

205,9ч.

2. График учебного процесса в неделях

Курс	Сентябрь		Октябрь		Ноябрь		Декабрь		Январь		Февраль		Март		Апрель		Май		Июнь		Июль		Август	
	недели	4	5	4	4	5	4	5	4	5	4	4	5	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	
1	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	КК	ТТТ	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	ТТ	ЭЭ	КККК	КККК	КККК	КККК
2	TTTT ППП	TTTT ППП	TTTT ППП	TTTT ППП	TTTT ППП	TTTT ППП	TTTT/Э ПП	КК	ТТТ	ППП	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	ТЭР ПЭ	РРРР/Э	КККК	КККК	КККК	КККК	КККК	КККК
3	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	КК	ТТТ	ППП	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	ТЭРР ЭР	РРРР	КККК	КККК	КККК	КККК	КККК	КККК
4	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT/Э	КК	ТТТ	ППП	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	TTTT	РРРР	РРРР/Э	КККК	КККК	КККК	КККК	КККК	КККК
5	TTTT ППП	TTTT ППП	TTTT ППП	TTTT ППП	TTTT/Э ППП	КК	ПР	РРРР	РРРР	РРРР	РРРР	РРРР	РРРР	РРРР	РРРР	РРРР	РРРР	РРРР	РРРР/Э	УККК	КККК	КККК	КККК	

- Т – теоретическое обучение
- П – учебная практика в учебных мастерских
- К – каникулы
- У – учебные сборы
- Э – экзамены
- Р – производственная практика
- Д – преддипломная практика
- А – государственная итоговая аттестация

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности 15.02.15 технология металлообрабатывающего производства

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, самостоятельной работы, а также мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Русский язык и литература
2	История, обществознание
3	Иностранный язык в профессиональной деятельности
4	Математика
5	Физика и астрономия
6	Информатика
7	Химия, биология, экология, экологические основы природопользования
8	Социально-экономические дисциплины (история, философия, экономика)
9	✓ Информационные технологии в профессиональной деятельности
10	Инженерная графика. Компьютерная графика
11	Техническая механика
12	Материаловедение

13	Метрология стандартизация и сертификация ✓
14	Процессы формообразования и инструменты
15	Технологическое оборудование и оснастка
16	Технология машиностроения
17	Программирование для автоматизированного оборудования
18	Правовые основы профессиональной деятельности
19	Безопасность жизнедеятельности и охрана труда
20	Информационные технологии ✓
21	Метрология стандартизация и сертификация ✓
Лаборатории:	
1	Лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Процессы формообразования и инструменты
3	Технологическое оборудование и оснастка
Мастерские:	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
3	Участок аддитивных установок
Спортивный комплекс:	
1	Спортивный зал
2	Открытая спортивная площадка
3	Стрелковый тир

Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актальный зал

4. Пояснительная записка

4.1 Учебный план краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Красноярский техникум промышленного сервиса» по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства разработан на основе:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, регистрационный номер: 15.02.15-170822, дата регистрации в реестре: 28.08.2017;
- Приказ Минобрнауки России от 09 декабря 2016 года №1561 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2016 г., регистрационный № 44979);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций, рекомендованных ФГАУ ФИРО, протокол №3 от 21.07.2015;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 июня 2017 г. № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413», утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 июня 2017 г. № 613, регистрационный № 47532;
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779);
- Приказ Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26 декабря 2013 г., регистрационный N 30861);
- Приказ Минтруда России от 08 декабря 2014 № 985н (ред. от 28 ноября 2016 г.) «Об утверждении профессионального стандарта

- «Специалист по проектированию и конструированию авиационной техники» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 декабря 2014 г., регистрационный № 35471);
- Приказ Минтруда России от 21 ноября 2014 № 925н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист металлообрабатывающего производства в автомобилестроении» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 17 декабря 2014 г., регистрационный №35246);
 - Приказ Минтруда России от 04 августа 2014 № 530н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор-наладчик обрабатывающих центров с числовым программным управлением» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 04 сентября 2014 г., регистрационный № 33975);
 - Приказ Минтруда России от 25 сентября 2014 № 659н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по проектированию оснастки и специального инструмента» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24.11.2014 г, регистрационный № 34848);
 - Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
 - Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 "О Методических рекомендациях" с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям;
 - Письмо Минобрнауки России от 27.02.2018 №06-341 "О методических рекомендациях" (вместе с "Методическими рекомендациями по обеспечению финансовых и кадровых условий реализации образовательных программ среднего профессионального образования в соответствии с новой моделью

федерального государственного образовательного стандарта по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям");

- Письмо департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО «Методических рекомендации по организации и проведению демонстрационного экзамена в составе ГИА по программам СПО в 2018 году», №06-1090 от 15.06.2018г.;
- Федеральный закон от 28.03.1998. № 53-ФЗ "О воинской обязанности и военной службе".

4.2 Учебный план предназначен для подготовки специалистов среднего звена по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

4.3 Учебный план включает в себя: календарный учебный график, сводную таблицу распределения учебного времени (в неделях и часах), план учебного процесса, перечень кабинетов, лабораторий и других специализированных помещений для подготовки специалистов по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства.

4.4 Учебный план предусматривает продолжительность учебной недели – шестидневная.

4.5 В соответствии с Уставом и правилами внутреннего распорядка КГБПОУ «Красноярский техникум промышленного сервиса» начало учебного года – 1 сентября, окончание – в соответствии с графиком учебного процесса.

4.6 Продолжительность учебных занятий по теоретическому обучению – 45 минут, возможна группировка занятий парами.

4.7 Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часов и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу. Время, отводимое на самостоятельную работу обучающегося, не относится к времени, отводимому на работу во взаимодействии, но входит в объем часов учебного плана.

4.8 Все виды проводимых учебных мероприятий, требующих взаимодействия обучающегося и обучающего отражены в объеме часов дисциплин, междисциплинарных курсов, практик, составляющих структуру учебного плана.

4.9 Объем образовательной нагрузки обучающихся по профессиональной подготовке при очной форме обучения во взаимодействии с преподавателем составляет не менее 70 процентов от объема, отводимого на учебные циклы образовательной программы СПО. Суммарный бюджет объема времени по учебным циклам не менее соответствующих объемов:

- Общеобразовательный цикл – 1404 час.
 - Общий гуманитарный и социально-экономический цикл – 688 час. (включая 100 час. вариативная часть)
 - Математический и общий естественно-научный цикл – 180 час.
 - Общепрофессиональный цикл – 960 час. (776+184 вариативные УД)
 - Профессиональный цикл – 3460 час. + преддипломная практика 144ч. = 3604 час.
 - Учебные сборы – 36 часов
 - Промежуточная аттестация – 328 час.
 - ГИА 216 час.
- Итого: 7416 час (206 недель).

4.10 На самостоятельную внеаудиторную работу по УД и МДК профессионального цикла отводится 17 процентов учебного времени от нагрузки в зависимости от содержания учебной дисциплины/МДК и требований к результатам освоения.

4.11 Образовательная программа предусматривает включение адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся: «Основы социальной психологии и деловой этики», «Тайм-менеджмент», «Введение в специальность».

4.12 Структура учебного года: Продолжительность учебного года на 1, 2, 3, 4 курсах – 52 недели, на 5 курсе – 43 недели, из них каникулы: по 2 недели зимние каникулы на 1, 2, 3, 4, 5 курсах, 11 недель летние каникулы на 1, 2, 3, 4 курсах, 10 недель – на 4 курсе и 1 неделя на 4 курсе учебные сборы. Срок обучения всего – 251 недель, из них учебных – 206 недель.

4.13 При проведении лабораторных работ, практических занятий, занятий по учебным дисциплинам и МДК, учебной практике в мастерских – группа может делиться на подгруппы не более 13 человек в каждой.

4.15. Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы

в очной форме обучения предусматривает освоение дисциплины "Физическая культура" в объеме 222 академических часов и дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в объеме 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Образовательной программой для подгрупп девушек предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

4.16. Общеобразовательный цикл

4.16.1 Общий объем образовательной программы СПО по специальности

15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, реализуемой на базе основного общего образования, увеличивается на 1476 часов и включает промежуточную аттестацию. Данный объем образовательной программы направлен на обеспечение получения среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования с учетом профиля получаемой специальности (технический профиль).

4.16.2 Перечень общеобразовательных учебных дисциплин и объем нагрузки по ним определяется в соответствии с:

- Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и получаемой профессии (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259), с изменениями (Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 июня 2017 г. № 613 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413",

утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 июня 2017 г. № 613, регистрационный № 47532);

- Методическими рекомендациями по введению учебного предмета «Астрономия», письмо Минобрнауки России от 20.06.2017г. №ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия» .

4.16.3 Общеобразовательный цикл учебного плана не предусматривает наличия самостоятельной работы в структуре учебной нагрузки.

4.16.4 Период изучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), необходимых для получения обучающимися среднего общего образования, определяется образовательной организацией в течение 1, 2 и 3 семестров освоения образовательной программы среднего профессионального образования.

4.16.5 Учебный план предусматривает проведение экзаменов по общеобразовательным дисциплинам за курс средней общей школы:

- математика (письменно)
- русский язык (письменно)
- физика (устно).

4.17 Формирование структуры ОПОП с учетом вариативной части

4.17.1 В соответствии с ФГОС СПО по наиболее востребованным, новым и перспективным профессиям и специальностям КГБПОУ Красноярский техникум промышленного сервиса при разработке учебного плана образовательного процесса использовал часть от общего объема времени образовательной программы на учет требований участников образовательных отношений (вариативную часть) из расчета не менее 30 процентов от общего объема образовательной программы.

4.17.2 В соответствии с ст. 2 ФЗ «Об образовании в РФ» к категории «участники образовательных отношений» относятся обучающиеся, родители (законные представители) несовершеннолетних обучающихся, педагогические работники и их представители, организации, осуществляющие образовательную деятельность. Стороной, представляющей сторону обучающихся и их родителей, также становятся организации – заказчики кадров, призванные выражать интересы выпускников для обеспечения их дальнейшей занятости.

4.17.3 При определении целевых ориентиров при планировании и декомпозиции объема часов, отводимого на вариативную часть, КГБПОУ КТПС