

Утверждаю: Директор  
Красноярского техникума промышленного сервиса  
И.А.Магомедова  
"18" 08 20 10 г.



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
"Красноярский техникум промышленного сервиса"  
программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.32

Уровень образования Основное общее образование

Квалификация: Оператор станков с программным управлением, станочник широкого профиля

Форма обучения Очная Нормативный срок обучения

Профиль получаемого профессионального образования

Приказ об утверждении ФГОС от 09.12.2016 г.

№ 1555

Технологический

2 г 10 м

Год начала подготовки по УП

2020



2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Промежуточная аттестация	Практики				ГИА		Каникулы	Всего
			Учебная практика	Производственная практика (по профилю специальности)	Производственная практика (преддипломная)	Подготовка	Проведение			
	Всего нед.	Всего нед.	Всего нед.	Всего нед.	Всего нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	
I	36	1	4	-				11	52	
II	33	2	6	-				11	52	
III	14	1	9	15				2	43	
<b>Всего</b>	<b>83</b>	<b>4</b>	<b>19</b>	<b>15</b>			<b>2</b>	<b>24</b>	<b>147</b>	











#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования краевой государственной бюджетной профессиональной образовательной организации «Красноярский техникум промышленного сервиса» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации Просвещения № 1555 от 09.12.2016 г., зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 44827 от 20.12.2016 г.) 15.01.32 Оператор станков с программным управлением;
- письма Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», примерных программ общеобразовательных организаций, рекомендованных ФГАУ ФИРО протокол № 3 от 21.07.2015 г.;
- приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04.06.2014 N 361н "Об утверждении профессионального стандарта "Оператор-наладчик шлифовальных станков с числовым программным управлением" (Зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27.06.2014 г. № 32884);
- приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 («Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования») (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200), с изменениями и дополнениями от 22 января, 15 декабря 2014 года, 28 августа 2020 года;
- приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306), с изменениями и дополнениями от 31 января 2014 г., 17 ноября 2017 г., 10 ноября 2020 г.;
- приказа Минобрнауки России от 05 августа 2020 г. № 390 «Об утверждении Положения о практической подготовке обучающихся»;
- приказа Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (Зарегистрировано в Минюсте России 29.11.2013 N 30507), с изменениями и дополнениями от июня 2014 г., 27 апреля 2015 г., 31 августа 2016 г., 7 августа 2019 г.;
- устава краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Красноярский техникум промышленного сервиса»;
- положения об организации образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, по основным программам профессионального обучения № 38-1 от 25.02.2020 г.;



- положения о текущем контроле знаний и порядке проведения промежуточной аттестации обучающихся № 103 от 12.11.2018 г.;

- положения о практической подготовке обучающихся № 121 от 01.10.2020 г.;

- положения о проведении государственной итоговой аттестации выпускников по образовательным программам среднего профессионального образования № 40-2020 от 01.10.2020 г.

## 1. Организация образовательной деятельности.

1.1 Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком.

1.2. Для определения объема образовательной программы образовательной организацией может быть применена система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 32-36 академическим часам.

1.3. Учебная деятельность обучающихся предусматривает учебные занятия (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), самостоятельную работу, практику, а также другие виды учебной деятельности.

1.4. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Продолжительность учебной недели – 6 дней.

1.5. По каждой дисциплине, междисциплинарному курсу преподавателями разрабатываются методические рекомендации для обучающихся по организации текущего контроля знаний и умений, в которых определяются: пятибалльная система, формы, периодичность, контрольно-диагностические материалы и другое методическое обеспечение текущего контроля знаний. Текущий контроль предусматривает систематическую проверку знаний и умений обучающихся по всем изучаемым дисциплинам и профессиональным модулям, он осуществляется на учебных занятиях, в период прохождения учебных и производственных практик, внеаудиторной самостоятельной работы. Для улучшения текущего контроля знаний и умений обучающихся в образовательном учреждении введены обязательные контрольные работы по дисциплинам и МДК.

1.6. Практическая подготовка является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

1.7. По каждой дисциплине, междисциплинарному курсу, профессиональному модулю предусмотрена промежуточная аттестация. Форма промежуточной аттестации предусмотрена учебным планом. Экзамены проводятся за счет часов, отведенных на промежуточную аттестацию. Дифференцированные зачеты (зачеты) проводятся за счет часов, отведенных на дисциплину/междисциплинарный курс. По окончании профессионального модуля проводится квалификационный экзамен.

В рамках одного учебного года количество экзаменов не должно превышать 8, а дифференцированных зачетов (зачетов) – 10. В указанное количество не входят дифференцированный зачет и зачет по физической культуре.

1.8. Освоение образовательных программ среднего профессионального образования завершается итоговой аттестацией, которая является обязательной. Обучающиеся, не имеющие

академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план проходят государственную итоговую аттестацию.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена. Темы выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работа утверждаются за 6 месяцев до их защиты. Письменная экзаменационная работа выполняется обучающимися самостоятельно, под руководством преподавателя. Выпускная практическая квалификационная работа выполняется обучающимися самостоятельно во время государственной итоговой аттестации, в присутствии комиссии. Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

## 2. Общеобразовательный цикл.

2.1 В соответствии с ФГОС среднего общего образования общеобразовательный цикл включает в себя дисциплины:

- общие: русский язык, литература, иностранный язык, математика, история, физическая культура, ОБЖ, астрономия.
- учебные предметы (из обязательных предметных областей): информатика, физика, химия.
- дополнительные учебные предметы (по выбору обучающихся): родная литература/родной русский.

## 3. Профессиональный цикл.

### 3.1. Изучение профессиональных модулей

Профессиональный цикл состоит из трех модулей:

- ПМ 01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса;
- ПМ 02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением;
- ПМ 03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса.

Каждый модуль завершается промежуточной аттестаций в форме квалификационного экзамена.

Каждый профессиональный модуль состоит из:

- междисциплинарного курса, который заканчивается промежуточной аттестацией в форме экзамена;
- учебной и производственной практик прохождение которых завершается промежуточной аттестацией в форме дифференцированных зачетов.

## 4. Вариативная часть.

4.1. Вариативная часть в количестве 1008 часов распределена на:

- введение дополнительных дисциплин (394 ч)
- Технический иностранный язык (87 ч)
- Основы электротехники (36 ч)
- Компьютерная графика (65 ч)
- Методы создания и корректировки компьютерных моделей (98 ч)
- Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия (59 ч)
- Психология личности и профессиональное самоопределение (49 ч)
- формирование новых профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей (614 ч).



5. Консультации относятся к видам работы во взаимодействии с преподавателем и выделяются из часов предусмотренных на освоение дисциплины, междисциплинарного курса.

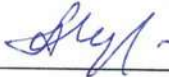
6. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии 15.01.32 Оператор станков с программным управлением.

№ п/п	Наименование
<b>Кабинеты</b>	
1	Русский язык и литература
2	История, обществознание
3	Математика
4	Физика, астрономия
5	Информатика
6	Химия, биология, экология
7	География
8	Техническая графика
9	Безопасность жизнедеятельности
10	Иностранный язык
11	Технология металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах
<b>Лаборатория</b>	
1	Программное управление станками с ЧПУ
2	Материаловедение
<b>Мастерская</b>	
1	Металлообработка
2	Демонстрация и имитация работ на металлорежущих станках
<b>Спортивный комплекс</b>	
1	Спортивный зал
2	Открытая спортивная площадка
3	Стрелковый тир
<b>Залы</b>	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
2	Актовый зал

Согласовано:  
заместителем директора по УР

  
\_\_\_\_\_/Козынкиной М.В.  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020 г

Согласовано:  
заместителем директора по УПР

  
\_\_\_\_\_/Крюковой И.А.  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020 г