Краевое государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Красноярский техникум промышленного сервиса»

«Утверждаю»
Директор
Красноярского техникума
промышленного сервиса
_____ И.А.Магомедова
«_____»_____2018 г.

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии
среднего профессионального образования

15.01.35 Мастер слесарных работ

Квалификация выпускника:

слесарь-инструментальщик 3-4 разряда
слесарь механосборочных работ 3-4 разряда
слесарь-ремонтник 3-4 разряда

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования
с получением среднего общего образования

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования - программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, утвержденного приказом Минобрнауки России от 9 декабря 2016 г. №1576 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 декабря 2016 г., регистрационный № 44908) и Примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, регистрационный номер**:** 15.01.35-170331, дата регистрации в реестре: 31/03/2017.

Организация – разработчик:

Краевое государственное бюджетное
профессиональное образовательное учреждение
«Красноярский техникум промышленного сервиса»

Содержание

Раздел 1. Общие положения **5**
Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы **8**
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника **9**
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы **11**
4.1. Общие компетенции 11
Раздел 5. Требования к оцениванию качества освоения образовательной программы **95**
Раздел 6. Условия образовательной деятельности **97**
6.1. Требования к материально-техническим условиям 101
6.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы 102
6.3 Требования к информационно-методическому обеспечению 103
6.4. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы 103

ПРИЛОЖЕНИЯ

I. Учебный план с пояснительной запиской

II. Программы профессиональных модулей

1. Рабочая программа профессионального модуля «ПМ.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента»
2. Рабочая программа профессионального модуля «ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения»
3. Рабочая программа профессионального модуля «ПМ.03 Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

III. Программы учебных дисциплин

1. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.01 Русский язык
2. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.02 Литература

3. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.03Иностранный язык
4. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.04 Математика
5. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.05 История
6. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.06 Физическая культура
7. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.07 Основы безопасности жизнедеятельности
8. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.08 Астрономия
9. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.09 Информатика
10. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.10 Физика
11. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.11 Химия
12. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.12 Обществознание
13. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.13 Биология
14. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.14 География
15. Рабочая программа учебной дисциплины ОУД.01 Экология
16. Рабочая программа учебной дисциплины ОУДВ.01 Социальная психология
17. Рабочая программа учебной дисциплины ОУДВ.02 Эффективное поведение на рынке труда
18. Рабочая программа учебной дисциплины ОУДВ.03 Корпоративная культура
19. Рабочая программа учебной дисциплины ОУДВ.04 Основы предпринимательской деятельности
20. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01 Материаловедение
21. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.02 Техническая графика
22. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.03 Иностранный язык в профессиональной деятельности
23. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.04 Безопасность жизнедеятельности
24. Рабочая программа учебной дисциплины ОП.05 Физическая культура
25. Рабочая программа учебной дисциплины ОПВ.01 Основы электротехники
26. Рабочая программа учебной дисциплины ОПВ.02 Технические измерения
27. Рабочая программа учебной дисциплины ОПВ.03Технология обработки давлением
28. Рабочая программа учебной дисциплины ОПВ.04 Информационные технологии в профессиональной деятельности

29. Рабочая программа учебной дисциплины ОПВ.05 Такелажные работы и грузоподъемные механизмы

Раздел 1. Общие положения

1.1. Настоящая основная профессиональная образовательная программа (далее ОПОП) по профессии **15.01.35 Мастер слесарных работ** разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, утвержденного приказом Минобрнауки России от 9 декабря 2016 г. № 1576 (далее – ФГОС СПО) и Примерной основной образовательной программы по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, регистрационный номер**:** 15.01.35-170331, дата регистрации в реестре: 31.03.2017.

ОПОП определяет объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ОПОП разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии.

1.2. Нормативные основания для разработки ОПОП:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 29 июля 2014 г., регистрационный № 33335), с изменениями, внесенными приказами Министерства образования и науки Российской Федерации от 7 октября 2014 г. № 1307 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 16 октября 2014 г., регистрационный № 34342) и от 9 апреля 2015 г. № 387 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 8 мая 2015 г., регистрационный № 37221);
- Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, регистрационный номер**:** 15.01.35-170331, дата регистрации в реестре: 31.03.2017;

- Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 года № 1576 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 декабря 2016 г., регистрационный № 44908);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 13 октября 2014 г. № 708н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-инструментальщик», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 ноября 2014 г., регистрационный № 34891);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 4 марта 2014 г. № 122н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-сборщик», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 марта 2014 г., регистрационный № 31693);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. № 1164н «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 января 2015 г., регистрационный № 35692);

- Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 №06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций, рекомендованных ФГАУ ФИРО, протокол №3 от 21.07.2015;
- Методические рекомендации по введению учебного предмета «Астрономия», письмо Минобрнауки России от 20.06.2017г. №ТС-194/08 «Об организации изучения учебного предмета «Астрономия» ;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 июня 2017 г. № 613 “О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413”, утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 июня 2017 г. № 613, регистрационный № 47532;
- Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 "О Методических рекомендациях" с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям;
- Письмо Минобрнауки России от 27.02.2018 № 06-341 "О методических рекомендациях" (вместе с "Методическими рекомендациями по обеспечению финансовых и кадровых условий реализации образовательных программ среднего профессионального образования в соответствии с новой моделью федерального государственного образовательного стандарта по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям").

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ПООП – примерная основная образовательная программа;

ОПОП - основная профессиональная образовательная программа
МДК – междисциплинарный курс
ПМ – профессиональный модуль
ОК – общие компетенции;
ПК – профессиональные компетенции.

Раздел 2. Общая характеристика ОПОП по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

Квалификации, присваиваемые выпускникам образовательной программы:

слесарь-инструментальщик 3-4 разряда;
слесарь механосборочных работ 3-4 разряда;
слесарь-ремонтник 3-4 разряда.

Форма обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования: 1476 академических часов.

Срок получения среднего профессионального образования по образовательной программе, реализуемой на базе среднего общего образования: 10 месяцев.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 4428 академических часов

Сроки получения среднего профессионального образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования 2 года 10 месяцев (147 недель).

Обучение по образовательной программе в образовательной организации осуществляется в очной форме обучения.

При реализации образовательной программы образовательная организация вправе применять электронное обучение и дистанционные образовательные технологии.

При обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья электронное обучение и дистанционные образовательные технологии предусматривают возможность приема-передачи информации в доступных для них формах.

Реализация образовательной программы осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности.

3.2. Соответствие ПМ сочетанию квалификаций указанных во ФГОС СПО.

Наименование основных видов деятельности	**Наименование ПМ**	**Сочетание квалификаций** слесарь-инструментальщик ↔ слесарь механосборочных работ ↔ слесарь-ремонтник
Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	ПМ. 01 «Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента»	Осваивается
Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов	ПМ. 02 «Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин,	Осваивается

механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения»	
Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	ПМ. 03 «Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»	Осваивается

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Умения, знания	Общепрофессиональные дисциплины	Вариативные дисциплины, дисциплины по выбору	Общеобразовательные дисциплин
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	**Умения:** распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте;	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02;** **ПМ 03,УП 03, ПП 03.**		**физика**
		анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02;**	Основы такелажных работ	**физика**
		определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы	**ПМ 03,УП 03, ПП 03**	*Гидравлические и пневмонические системы*	**физика**
		составить план действия; определить необходимые ресурсы	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02;**		
		владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах	**ПМ 03,УП 03, ПП 03**		

		реализовать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02;**		
		проводить коррекцию собственной профессиональной деятельности		*Корпоративная культура*	
		читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы		*Основы электротехники*	
		анализировать техническую документацию		*Технические измерения*	
		определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности		*Основы предпринимательс кой деятельности*	
		Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01**		

		основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте	**Материаловедение**	Основы такелажных работ	
		алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03**		
		методы работы в профессиональной и смежных сферах	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03**		
		структуру плана для решения задач	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03**	*Гидравлические и пневмонические системы*	
		порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03**		
		устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов		*Технические измерения*	

		правила организации рабочего пространства для индивидуальной работы и профессионального общения		*Корпоративная культура*	
		Единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников		*Основы электротехники*	
		основы финансовой грамотности;		*Основы предпринимательской деятельности*	
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	**Умения:** определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации;	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02 ПМ 03,УП 03, ПП 03.;**	Социальная психология	**химия физика**
		планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02 ПМ 03,УП 03, ПП 03.;**		**химия физика**
		выделять наиболее значимое в перечне информации	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02 ПМ 03,УП 03, ПП 03.;**	Основы такелажных работ	**химия физика**

		оценивать практическую значимость результатов поиска	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02 ПМ 03,УП 03, ПП 03.;**		
		оформлять результаты поиска	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02 ПМ 03,УП 03, ПП 03.;**		
		рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей		*Основы электротехники*	
		определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам		*Технические измерения*	
		рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования;		*Основы предпринимательс кой деятельности*	
		Знания: номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01**		

		приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01**	Основы такелажных работ	
		свойства постоянного и переменного электрического тока		*Основы электротехники*	
		система допусков и посадок		*Технические измерения*	
		порядок выстраивания презентации		*Основы предпринимательс кой деятельности*	
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	**Умения:** определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03.**		
		применять современную научную профессиональную терминологию	**Материаловедение**	*Гидравлические и пневмонические системы*	
		определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования		*Эффективное поведение проведения на рынке труда*	

		принимать решения и аргументированно отстаивать свою точку зрения в корректной форме		*Корпоративная культура*	
		использовать в работе электроизмерительные приборы		*Основы электротехники*	
		выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам		*Технические измерения*	
		определять источники финансирования		*Основы предпринимательс кой деятельности*	
		Знания: содержание актуальной нормативно-правовой документации	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01, Материаловедение**		
		современная научная и профессиональная терминология	**Материаловедение Технические измерения**	*Гидравлические и пневмонические системы*	
		возможные траектории профессионального развития и самообразования		*Эффективное поведение проведения на рынке труда*	

		правила слушателя, ведение беседы, убеждение, консультирование, формы обращения, способы аргументирования в производственных ситуациях		*Корпоративная культура*	
		принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока		*Основы электротехники*	
		основные сведения о сопряжениях в машиностроении		*Технические измерения*	
		требования правил и нормативных документов Ростехнадзора России к съёмным грузозахватывающим приспособлениям		*Основы такелажных работ*	
		основы предпринимательской деятельности		*Основы предпринимательс кой деятельности*	

ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	**Умения:** организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности.	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03.**		
		применять правила делового этикета, поддерживать деловую репутацию		*Эффективное поведение на рынке труда*	
		провести диалог-расспрос на заданную тему; дать характеристику другу, подруге; делать краткие сообщения по заданным темам; описать внешность человека; описать ситуацию при помощи ключевых слов;	**Иностранный язык в профессиональной деятельности**		
		Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности;	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01**	*Социальная психология*	
		основы проектной деятельности		*Социальная психология*	

		социально – психологические явления в обществе, сфере экономики, производства, рынка, торговли, рекламы и маркетинга		*Эффективное поведение на рынке труда*	
		Лексический минимум по темам; интернациональная лексика; страноведческий материал грамматический материал	**Иностранный язык в профессиональной деятельности**		
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.	**Умения:** грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке,	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03.**		
		проявлять толерантность в рабочем коллективе		*Социальная психология*	
		Знания: особенности социального и культурного контекста;	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01**		
		правила оформления документов и построения устных сообщений.		*Социальная психология*	

ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.	**Умения:** описывать значимость своей профессии	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03.**		
		Знания: сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей;	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01**		
		значимость профессиональной деятельности по профессии.	**БЖ, физическая культура**		
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	**Умения:** соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии.	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03,**		**химия, экология. физика**

		Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения**.**	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01, БЖ.**		
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	**Умения:** использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей; применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности; пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной профессии.	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03.**		

		Знания: роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни; условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии; средства профилактики перенапряжения.	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01, физическая культура**		
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	**Умения: п**рименять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03**	Социальная психология Информационные технологии в профессиональной деятельности Гидравлические и пневмонические системы	
		рационально выбирать источники информации для эффективного выполнения поставленных профессиональных задач		*Корпоративная культура*	

		выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи		*Основы предпринимательской деятельности*	
		Знания: современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности.	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01**	*Гидравлические и пневмонические системы*	
		основы предпринимательской деятельности		*Основы предпринимательской деятельности*	

ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	**Умения:** понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03.**	*Гидравлические и пневмонические системы*	

		ориентироваться в универсальных и специальных информационных ресурсах (поиск, отбор использование информации); Применять лексико-грамматические навыки в устной речи, чтении, письме;	**Иностранный язык в профессиональной деятельности**		
		адекватно оценивать полученную информацию с позиции ее своевременности достаточности для эффективного выполнения задач профессионального и личностного развития		*Корпоративная культура*	

		Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности.	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01, иностранный язык в профессиональной деятельности**	*Гидравлические и пневмонические системы*	
		этические основные коммуникации с официальными лицами и деловыми партнерами в рамках делового протокола		*Корпоративная культура*	

ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере	**Умения:** выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; **о**пределять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования;	**ПМ 01, УП 01, ПП 01; ПМ 02,УП 02, ПП 02; ПМ 03,УП 03, ПП 03.**		
		презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план		*Основы предпринимательс кой деятельности*	

		Знание: основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты	**МДК 01.01; МДК 02.01; МДК 03.01**	*Основы предпринимательской деятельности*	
		кредитные банковские продукты, правила разработки бизнес-планов.		*Основы предпринимательской деятельности*	

4.2. Профессиональные компетенции

Основные виды Деятельности	**Код и наименование компетенции**	**Показатели освоения компетенций**	**МДК, УД**	**Вариативные дисциплины**	
Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	ПК 1.1 Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и	**Практический опыт:** Организации рабочего места в соответствии с производственным/техническим заданием	**УП01, ПП 01**		
		Выбора и подготовки рабочего инструмента, приспособлений, заготовок в соответствии с требованиями технологического процесса	**УП 01, ПП 01**		

	измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места	Предупреждения причин травматизма на рабочем месте	**УП 01, ПП 01,БЖ**		
		Оказание первой помощи при возможных травмах на рабочем месте	**УП 01, ПП 01, БЖ**		
		Умения: Организовывать рабочее место слесаря инструментальщика в соответствии с выполняемым видом работ (слесарная и механическая обработка, пригоночные слесарные операции, сборка и регулировка)	**УП01, ПП 01**		
		Использовать техническую документацию и рабочие инструкции для оптимальной организации рабочего места	**УП 01, ПП 01**		
		Нести персональную ответственность за организацию рабочего места	**УП01, ПП 01**		
		Выбирать рабочий инструмент, приспособления, заготовки для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием и технической документацией	**УП01, ПП 01,** Материаловедение		
		Подготавливать рабочий инструмент, приспособления, заготовки для изготовления режущего и	**УП01, ПП 01**		

		измерительного инструмента в соответствии с инструкциями по эксплуатации, технической документацией и производственным заданием			
		Соблюдать требования инструкций о мерах пожарной безопасности, электробезопасности, экологической безопасности	**УП 01, ПП 01, БЖ**		
		Соблюдать требования к эксплуатации инструментов, приспособлений, оборудования	**УП01, ПП 01**		
		Использовать по назначению средства индивидуальной защиты	**УП 01, ПП 01,БЖ**		
		Выявлять имеющиеся повреждения корпуса и/или изоляции соединительных проводов у электрифицированного инструмента и оборудования	**УП 01, ПП 01,БЖ,**		
		Предупреждать угрозу пожара (возгорания, задымления)	**УП01, ПП 01, БЖ**		
		Оказывать первую помощь при поражении электрическим током	**УП 01, ПП 01, БЖ**		
		Оказывать первую помощь пострадавшим при различных производственных травмах	**УП01, ПП 01, БЖ**		
		Тушить пожар имеющимися	**УП 01, ПП 01, БЖ**		

		первичными средствами пожаротушения в соответствии с инструкцией по пожарной безопасности			
		Знания: Типовые проекты рабочего места слесаря-инструментальщика, основанные на принципах научной организации труда	**МДК 01.01 Технология слесарной обработки деталей, изготовления, сборки и ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента**		
		Организация рабочего пространства в соответствии с выполняемой работой Особенности организации рабочего места при выполнении слесарных работ:	**МДК 01.01**		
		устройство слесарных верстаков, рациональное распределение рабочих и контрольно-измерительных инструментов, деталей на рабочем месте	**МДК 01.01**		
		Техническая документация и инструкции на производство слесарных работ	**ПМ01, ПМ 02, ПМ 03**		

		Правила и требования содержания рабочего места в чистоте и порядке Назначение, устройство, правила применения рабочих слесарных инструментов			
		Назначение, устройство, правила применения и хранения измерительных инструментов, обеспечивающие сохранность инструментов и их точность.	**МДК01**		
		Правила хранения режущих инструментов с мелкими зубьями, обеспечивающие увеличение сроков службы	**МДК01.01**		
		Основные положения по охране труда	**ПМ01, ПМ 02, ПМ 03**		
		Причины травматизма на рабочем месте и меры по их предотвращению	**ПМ01, ПМ 02, ПМ 03 , БЖ**		
		Организация работ по предотвращению производственных травм на рабочем месте, участке, производстве.	**ПМ01, ПМ 02, ПМ 03, БЖ**		
		Мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при слесарной обработке деталей, изготовлении, сборке и ремонте приспособлений, режущего и	**ПМ01, ПМ 02, ПМ 03**		

		измерительного инструмента			
		Требования к спецодежде, индивидуальным средствам защиты слесаря	**ПМ01, ПМ 02, ПМ 03,**		
		Правила личной и производственной гигиены: режим труда и отдыха на рабочем месте	**ПМ01, ПМ 02, ПМ 03, БЖ**		
		Общие требования безопасности на рабочем месте слесаря	**МДК01,**		
		Требования безопасности в аварийных ситуациях	**ПМ01, ПМ 02, ПМ 03**		
		Расследование и учет несчастных случаев и профессиональных заболеваний на производстве	**ПМ01, ПМ 02, ПМ 03**		
		Электробезопасность: поражение электрическим током. Правила оказания пострадавшему первой (доврачебной) помощи при поражении электрическим током	**БЖ**		
		Пожарная безопасность: меры предупреждения пожаров. Оказание первой помощи при ожогах, отравлении угарным газом	**ПМ01, ПМ 02, ПМ 03 БЖ**		
		Средства и методы оказания доврачебной помощи при всех видах несчастных случаев	**БЖ**		
	ПК 1.2 Выполнять	**Практический опыт:** Выполнения слесарной обработки	**УП01,ПП01**		

	слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда	деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда			
		Выполнения механической обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда	**УП01, ПП 01**		
		Умения: Организовывать рабочее место и обеспечивать безопасность выполнения слесарной и механической обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента	**УП01, ПП 01**		
		Производить расчеты и выполнять геометрические построения	**УП01, Техническая графика**	**,**	
		Выполнять слесарную обработку деталей: разметку, рубку правку и гибку металлов, резку металлов, опиливание, сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий, нарезание резьбы, клепку, пайку с применением универсальной	**УП01, МДК01**		

		оснастки			
		Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации	**УП01**		
		определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам		*Технические измерения*	
		Проектировать и разрабатывать модели деталей	**УП 01, ПП 01**	**Информационные технологии в профессиональной деятельности**	
		Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения производственного задания	**УП,01 МДК 01.01**		
		Изготовлять термически не обработанные шаблоны, лекала и скобы	**УП01 , МДК01**		
		Разрабатывать детали при помощи CAD-программ	**УП01, ПП 01**	Информационные технологии в профессиональной деятельности	

		Производить слесарные операции по 12–14 квалитетам с применением специальных приспособлений	**УП 01, МДК01**		
		Выполнять механическую обработку металлов на металлорежущих станках: точение, фрезерование, сверление, зенкерование, долбление, протягивание, развертывание	**УП01, МДК01**		
		Изготавливать инструмент и приспособления различной сложности прямолинейного и фигурного очертания (резцы фасонные, фрезы наборные, разверстки разжимные, штангенциркули, штампы, кондукторы и шаблоны) с применением универсальной оснастки требующих обработки по 8 - 11 квалитетам на специализированных станках	**УП 01, МДК 01.01**		
		Изготавливать крупные сложные и точные инструменты и приспособления (специальные и длительные головки, пресс-формы, штампы, кондукторы измерительные приспособления, шаблоны) с большим числом связанных между	**УП01, МДК 01.01**		

		собой размеров, требующих обработки по 7-10 квалитетам на специализированных станках			
		Знания: Требования техники безопасности при слесарной и механической обработке деталей	**МДК 01.01**		
		Назначение, устройство и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений	**МДК 01.01**		
		Способы проектирования и разработки модели деталей		Информационные технологии в профессиональной деятельности	
		Технология разработки детали при помощи CAD-программ		Информационные технологии в профессиональной деятельности	
		Условные обозначения на чертежах	**Техническая графика**		
		Рабочие машиностроительные чертежи и эскизы деталей	**Техническая графика**		
		Сборочный чертеж и схемы	**Техническая графика**		
		Правила построения технических чертежей	**Техническая**		

			графика		
		Деталирование чертежей	**Техническая графика**		
		Приёмы разметки и вычерчивания сложных фигур	**Техническая графика**		
		Виды расчётов и геометрических построений, необходимых при изготовлении сложного инструмента, деталей и узлов	**Техническая графика**		
		Элементарные геометрические и тригонометрические зависимости и основы технического черчения	**Техническая графика,**		
		Квалитеты и параметры шероховатости и обозначение их на чертежах		**Технические измерения**	
		Система допусков и посадок		**Технические измерения**	
		Свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок	**Материаловедение**		
		Влияние температуры детали на точность измерения	**Материаловедение**		
		Способы термической обработки инструментальных и конструкционных сталей	**Материаловедение**		
		Способы определения качества закалки и правки обрабатываемых	**Материаловедение**		

		деталей			
		Способы термообработки точного контрольного инструмента и применяемых материалов	**Материаловедение**		
		Способы получения зеркальной поверхности	**МДК 01.01**		
		Виды деформации, изменения внутренних напряжений и структуры металлов при термообработке, способы их предотвращения и устранения	**Материаловедение**		
		Конструктивные особенности сложного специального и универсального инструмента и приспособлений	**МДК01.01**		
		Устройство и применение металлообрабатывающих станков различных типов	**МДК01.01**		
		Правила эксплуатации станочного оборудования и уход за ним	**МДК01.01**		
		Станочные приспособления и оснастка	**МДК01.01**		
		Правила технической эксплуатации электроустановок	**МДК 01.01.01**		
		Технология выполнения механической обработки металлов на металлорежущих станках	**МДК 01.01**		
		Выполнение слесарных операций по 12–14 квалитетам с применением	**МДК 01.01**		

		специальных приспособлений			
		Технология изготовления инструментов и приспособлений различной сложности прямолинейного и фигурного очертания с применением универсальной оснастки требующих обработки по 8 - 11 квалитетам на специализированных станках	**МДК 01.01**		
		Технология изготовления крупных сложных и точных инструментов и приспособлений с большим числом связанных между собой размеров, требующих обработки по 7-10 квалитетам на специализированных станках	**МДК 01.01**		
	ПК 1.3 Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с	**Практический опыт:** Выполнения пригоночных слесарных операций при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента ручным электрифицированным инструментом	**УП01, ПП 01**		
		Выполнения пригоночных слесарных операций при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента на металлорежущих станках.	**УП01, ПП 01**		
		Умения:	**УП 01, ПП 01**		

	производственным заданием с соблюдением требований охраны труда	Организовывать рабочее место и обеспечивать безопасность выполнения пригоночных работ			
		Выполнять пригоночные операции: распиливание, припасовка, притирка, доводка, шабрение ручным электрифицированным инструментом, пневматическим инструментом	**УП 01, ПП 01**		
		Изготавливать детали с фигурными очертаниями	**УП01, МДК 01.01**		
		Обрабатывать детали приспособлений, режущего и измерительного инструмента до получения зеркальной поверхности	**УП01, ПП 01**		
		Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации	**УП01, ПП 01**		
		Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией	**УП01, ПП 01**		
		Применять сложные специальные и универсальные инструменты и приспособления	**УП01, ПП 01**		

		Выполнять пригоночные операции на металлорежущих станках			
		Выбирать, дозировать и применять естественные и искусственные абразивные материалы в соответствии с назначением	**УП01, ПП 01**		
		Обрабатывать на станках детали приспособлений, режущего и измерительного инструмента до получения зеркальной поверхности	**УП01, ПП 01**		
		Обеспечивать безопасность выполнения пригоночных слесарных операций при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента на металлорежущих станках	**УП01, ПП 01**		
		Знания: Область применения пригоночных операций: распиливание, припасовка, притирка, доводка, шабрение	**МДК 01.01**		
		Требования к организации рабочего места и безопасности выполнения пригоночных работ	**МДК01**		
		Инструменты, применяемые при выполнении пригоночных слесарных операций: поверочные линейки, угольники, штангенциркули и	**МДК 01.01**		

		кронциркули, напильники			
		Ручной электрифицированный инструмент, пневматический инструмент: назначение, устройство, правила применения	**МДК 01.01**		
		Естественные и искусственные абразивные материалы: порошки, абразивные пасты, смазочно-охлаждающие жидкости – состав, назначение и свойства	**МДК 01.01** **Материаловедение** **,**		**химия**
		Абразивы для притирки твердых сплавов: алмаз, карбид бора, карбид кремния и др. материалы	**МДК 01.01**		
		Выбор и дозировка абразивных материалов	**МДК 01.01**		
		Методы припасовки шаблонов с полукруглыми наружным и внутренним контурами	**МДК 01.01**		
		Методы припасовки косоугольных вкладышей в проймы типа «ласточкин хвост»	**МДК 01.01**		
		Методы припасовки шаблона к контршаблону	**МДК 01.01**		
		Методы одновременной притирки нескольких деталей	**МДК 01.01**		
		Методы притирки конических поверхностей	**МДК 01.01**		
		Методы притирки наружной и	**МДК 01.01**		

		внутренней резьбы			
		Методы доводки при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента	**МДК 01.01**		
		Инструменты, приспособления, материалы, применяемые при слесарной операции – доводка	**МДК 01.01**		
		Инструменты, приспособления, материалы, применяемые при слесарной операции – шабрение	**МДК 01.01**		
		Методы шабрения при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента	**МДК 01.01**		
		Правила установки припусков для дальнейшей доводки с учетом деформации металла при термической обработке	**МДК 01.01** **Материаловедение**		
		Механизация притирочных и доводочных работ	**МДК 01.01**		
		Ручное механизированное оборудование. Стационарное оборудование	**МДК 01.01**		
		Притирочные и металлорежущие станки: виды, назначение, устройство, уровень автоматизации, правила эксплуатации	**МДК 01.01**		
		Методы выполнения	**МДК 01.01**		

		механизированной притирки			
		Выполнение притирочных работ на металлорежущих станка	**МДК 01.01**		
		Механизированные инструменты и приспособления для шабрения	**МДК 01.01**		
		Правила установки припусков для дальнейшей доводки с учетом деформации металла при термической обработке	**МДК 01.01**		
	ПК 1.4 Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда.	**Практический опыт:** Выполнения сборки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда	**УП01, ПП 01**		
		Контроля, выявления и устранения неисправности при сборке и регулировке приспособлений, режущего и измерительного инструмента Ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента	**УП01, ПП 01**		
		Умения: Организовывать рабочее место и обеспечивать безопасность выполнения сборки и регулировки приспособлений, режущего и	**УП01, ПП 01**		

		измерительного инструмента			
		Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента	**УП 01, ПП 01**		
		Регулировать крупные сложные и точные инструменты и приспособления	**УП01, ПП 01**		
		Собирать сложный и точный инструмент и приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, вырезные и вытяжные штампы, пуансоны, кондукторы)	**УП01, ПП 01**		
		Использовать измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации	**УП01, ПП 01**		
		Пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией	**УП01, ПП 01**		
		Контролировать качество выполняемых работ с применением специального измерительного инструмента в условиях эксплуатации	**УП01, ПП 01**		

		Выявлять неисправности при сборке и регулировке приспособлений, режущего и измерительного инструмента	**УП01, ПП 01**		
		Устранять неисправности при сборке и регулировке приспособлений, режущего и измерительного инструмента	**УП01, ПП 01**		
		Ремонтировать инструмент и приспособления различной сложности прямолинейного и фигурного очертания (резцы фасонные, фрезы наборные, разверстки разжимные, штангенциркули, штампы, кондукторы и шаблоны)	**УП01, ПП 01**		
		Ремонтировать точные и сложные инструменты и приспособления (копиры, вырезные и вытяжные штампы, пуансоны, кондукторы)	**УП01, ПП 01**		
		Ремонтировать крупные сложные и точные инструменты и приспособления (специальные и длительные головки, пресс-формы, штампы, кондукторы измерительные приспособления, шаблоны)	**УП01, ПП 01**		
		Анализировать техническую документацию		*Технические*	

		определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации		*измерения*	
		Знания: Организация рабочего места при выполнении сборки и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструмент	**МДК 01.01**		
		Нормы и правила пожарной безопасности при проведении работ с электрифицированным инструментом, оборудованием, приспособлениями	**МДК 01.01**		
		Технологии и методы сборки приспособлений, режущего и измерительного инструмента	**МДК 01.01**		
		Методы регулировки крупных сложных и точных инструменты и приспособления	**МДК 01.01**		
		Сборка сложных и точных инструментов и приспособлений с применением специальной технической оснастки и шаблонов (копиры, вырезные и вытяжные штампы, пуансоны, кондукторы)	**МДК 01.01**		
		Использование конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации	**МДК 01.01**		

		Измерительный инструмент для контроля обработанных изделий на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации: назначение, устройство, правила применения	**МДК 01.01**		
		стандарты на материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы наименование и свойства комплектуемых материалов.		*Технические измерения*	
		Методы контроля качества выполняемых работ с применением специального измерительного инструмента в условиях эксплуатации	**МДК 01.01**		
		устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов		*Технические измерения*	
		Методы и способы выявления и устранения неисправностей при сборке и регулировке приспособлений, режущего и измерительного инструмента	**МДК 01.01**		
		Методы и способы ремонта	**МДК 01.01**		

		инструмента и приспособлений различной сложности прямолинейного и фигурного очертания (резцы фасонные, фрезы наборные, разверстки разжимные, штангенциркули, штампы, кондукторы и шаблоны)			
		Методы и способы ремонта точных и сложных инструментов и приспособлений (копиры, вырезные и вытяжные штампы, пуансоны, кондукторы)	**МДК 01.01**		
		Методы и способы ремонта крупных сложных и точных инструментов и приспособлений (специальные и длительные головки, пресс-формы, штампы, кондукторы измерительные приспособления, шаблоны)	**МДК 01.01**		
Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов	ПК 2.1 Подготавливать оборудование, инструменты, рабочего места для сборки и смазки узлов и механизмов средней и	**Практический опыт:** Организации подготовки оборудования и проверки на исправность инструментов, рабочего места в соответствии с техническим заданием	**УП02, ПП 02**		
		Перемещения крупногабаритных деталей, узлов и оборудования с использованием грузоподъемных механизмов	**УП 02, ПП02**		

механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места	Обеспечения безопасной организации труда при выполнении механосборочных работ	**УП 02, ПП02**		
		Умения: Осуществлять подготовку рабочего места для сборки, испытания и регулировки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности	**УП 02, ПП02**		
		Планировать работы в соответствии с данными технологических карт	**УП 02, ПП02**		
		Анализировать конструкторскую и технологическую документацию и выбирать необходимый инструмент, оборудование	**УП 02, ПП02**		
		Подбирать необходимые материалы (заготовки), для выполнения сменного задания	**ПП 02, УП 02, Материаловедение**		
		Оценивать качество и количество деталей, необходимых для осуществления сборки узлов и механизмов механической части оборудования	**УП 02, ПП 02**		
		Выполнять обмеры и сортировку деталей на соответствие параметрам для селективной сборки	**УП 02, ПП 02**		
		Выбирать способы (виды) слесарной обработки деталей согласно	**УП 02, ПП02**		

		требованиям к параметрам готового изделия в соответствии с требованиями технологической карты			
		Выбирать необходимые инструменты для сборки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности в соответствии со сборочным чертежом, картой технологического процесса	**УП 02, ПП02**		
		Осуществлять подготовку типового измерительного инструмента, типовых приспособлений, оснастки и оборудования	**УП 02, ПП02**		
		Оценивать исправность типовых инструментов, оснастки, приспособлений и оборудования	**УП 02, ПП02**		
		Определять степень заточки режущего и исправность мерительного инструмента	**УП 02, ПП 02**		
		Осуществлять подготовку универсального, специального и высокоточного измерительного инструмента специализированных и высокопроизводительных приспособлений оснастки и оборудования	**УП 02, ПП 02**		
		Проверять сложное уникальное и	**УП 02, ПП 02**		

		прецизионное металлорежущее оборудование на точность и соответствие техническим условиям			
		Управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола	**УП 02, ПП 02**		
		Выполнять подъем и перемещение грузов	**УП 02,ПП 02**		
		Определять соответствие груза грузоподъемности крана (грузоподъемного механизма)	**УП 02, ПП 02**		
		Определять схемы строповки	**УП 02, ПП 02**		
		Выбирать тип съемного грузозахватного приспособления, строп, тары в соответствии с массой и размерами перемещаемого груза	**УП 02, ПП 02**		
		Читать технологические карты на производство погрузочно-разгрузочных работ	**УП 02, ПП 02**		
		Выбирать приемы обвязки и зацепки груза для подъема и перемещения в соответствии со схемами строповки.	**УП 02, ПП 02**		
		Определять пригодность съемного грузозахватного приспособления, тары, канатов	**УП02, ПП02**		
		Подавать сигналы крановщику в соответствии с установленными правилами	**УП02, ПП02**		
		Выбирать порядок и приемы укладки	**УП02, ПП02**	**Основы**	

		(установки) груза в проектное положение и снятия съемного грузозахватного приспособления (расстроповки)		**такелажных работ**	
		Оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам охраны труда и промышленной безопасности	**УП 02, ПП 02, БЖ**		
		Определять способы и средства индивидуальной защиты в зависимости от вредных и опасных производственных факторов	**УП 02, ПП 02, БЖ**		
		Визуально оценивать наличие ограждений, заземления, блокировок, знаков безопасности	**УП 02, ПП 02,БЖ**		
		Обеспечивать безопасность выполнения работ в процессе сборочных и регулировочных работ	**УП 02, ПП 02,БЖ**		
		Оказывать первую (доврачебную) помощь пострадавшему	**БЖ**		
		Предвидеть результаты внесения изменений в ПГС		*Гидравлические и пневматические системы*	
		Знания: Требования к организации рабочего места при выполнении сборочных работ	**МДК 02.01.** Технология сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов		

			машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения		
		Правила проведения подготовительных работ по организации сборки, испытания и регулировки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности	**МДК 02.01**		
		Правила рациональной организации труда на рабочем месте	**МДК 02.01**		
		Технические условия на собираемые узлы и механизмы	**МДК 02.01**		
		Наименование и назначение рабочего инструмента	**МДК 02.01**		
		Способы заправки рабочего инструмента	**МДК 02.01**		
		Правила заточки и доводки слесарного инструмента	**МДК 02.01**		
		Устройство и принципы безопасного использования ручного слесарного инструмента, электро- и пневмоинструмента	**МДК 02.01**		
		Устройство и принципы работы	**МДК 02.01**		

		измерительных инструментов, контрольно-измерительных приборов			
		Признаки неисправности инструментов, оборудования, станков, устранение неисправностей	**МДК 02.01**		
		Способы устранения деформаций при термической обработке и сварке	**МДК 02.01**		
		Правила построения сборочных чертежей	**Техническая графика**		
		Состав туго- и легкоплавких припоев, флюсов, протрав и способы их приготовления	**МДК 02.01**		
		Правила проверки оборудования	**МДК 02.01**		
		Требования стандартов «Единая система конструкторской документации» (ЕСКД) и «Единая система технологической документации» (ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей, эскизов и схем	**Техническая графика**		
		Правила строповки, подъема, перемещения грузов	**МДК 02.01**		
		Правила эксплуатации грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола	**МДК 02.01**		
		Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана	**МДК 02.01**		
		Устройство и правила пользования подъемником, строительными		Основы	

		лесами, лестницами, трапами, предохранительным поясам, мостиками		такелажных работ	
		Приемы и последовательность производства работ кранами, грузоподъемными механизмами		Основы такелажных работ	
		Технические характеристики эксплуатируемых грузоподъемных механизмов;		Основы такелажных работ	
		Назначение и конструктивные особенности съемных грузозахватных приспособлений, строп, тары		Основы такелажных работ	
		Виды грузоподъемных механизмов, съемных грузозахватных приспособлений, тары		Основы такелажных работ	
		Схемы строповки,структуру и параметры технологических карт на выполнение погрузочно-разгрузочных работ		Основы такелажных работ	
		Опасности и риски при производстве работ грузоподъемными механизмами		Основы такелажных работ	
		Достоинства и недостатки цепных, канатных и текстильных стропов применительно к характеру груза		Основы такелажных работ	
		Способы визуального определения		Основы	

		массы груза		такелажных работ	
		Правила и требования к подаче спецсигналов, обеспечивающих взаимодействие с операторами грузоподъемных механизмов (машинистами кранов)		Основы такелажных работ	
		Порядок осмотра и нормы браковки съемных грузозахватных приспособлений, канатов, тары		Основы такелажных работ	
		Требования правил охраны труда и промышленной безопасности, электробезопасности при выполнении сборочных работ		Основы такелажных работ	
		Опасные и вредные производственные факторы при выполнении сборочных работ	**ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03**		
		Правила производственной санитарии	**ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03**		
		Виды и правила использования средств индивидуальной защиты, применяемых для безопасного проведения сборочных работ	**ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03, БЖ**		
		Назначение и правила размещения знаков безопасности	**МДК 02.01, БЖ**		
		Противопожарные меры безопасности	**БЖ**		
		Правила оказания первой	**БЖ**		

		(доврачебной) помощи пострадавшим при травматизме, отравлении, внезапном заболевании			
		Способы и приемы безопасного выполнения работ	**МДК 01.01, МДК 02.01**		
		Правила охраны окружающей среды при выполнении работ	**БЖ**		
		Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций	**БЖ**		
		Порядок действий при возникновении аварий и ситуаций, которые могут привести к нежелательным последствиям	**БЖ**		
		Порядок извещения руководителя обо всех недостатках, обнаруженных во время работы	**БЖ**		
		Основные свойства и характеристики рабочих тел ПГС		*Гидравлические и пневматические системы*	
	ПК 2.2 Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин,	**Практический опыт:** Выполнения сборочных работ деталей, узлов и механизмов в соответствии с технической документацией	**УП 02, ПП 02**		
		Выполнения регулировочных работ собираемых узлов и механизмов	**УП 02, ПП 02**		
		Умения: Читать, анализировать и применять	**УП02, ПП02, техническая**		

	оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности	схемы, чертежи, спецификации и карты технологического процесса сборки	**графика**		
		Выполнять слесарную обработку и подгонку деталей	**УП 02**		
		Выполнять притирку и шабрение сопрягаемых поверхностей сложных деталей и узлов	**УП 02**		
		Определять порядок сборки узлов средней и высокой категории сложности по сборочному чертежу и в соответствии с технологической картой сборки	**УП 02, Техническая графика**		
		Запрессовывать детали на гидравлических и винтовых механических прессах	**УП 02, ПП 02**		
		Выполнять пайку различными припоями	**УП 02, ПП 02**		
		Выполнять сборку деталей под прихватку и сварку	**УП 02, ПП 02**		
		Выполнять монтаж трубопроводов, работающих под давлением воздуха и агрессивных спецпродуктов	**УП 02, ПП 02**		
		Определять последовательность собственных действий по использованию технологической картой способа очистки продувочных каналов	**УП 02, ПП 02**		

		Определять последовательность процесса смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности, количество и вид необходимого смазочного материала в соответствии с требованиями технологической карты	**УП 02, ПП 02**		
		Наполнять смазкой узлы и внутренние полости деталей	**УП 02, ПП 02**		
		Осуществлять смазку узлов и механизмов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения	**УП 02, ПП 02**		
		Выполнять сборку деталей узлов и механизмов с применением специальных приспособлений и сборку сложных машин, агрегатов и станков под руководством слесаря более высокой квалификации	**УП 02, ПП 02**		
		Определять необходимость в регулировке и настройке узлов и механизмов средней и высокой категории сложности	**УП 02, ПП 02**		
		Определять последовательность собственных действий по регулировке и настройке узлов и механизмов средней и высокой категории сложности в соответствии	**УП 02, ПП 02**		

		с требованиями технологической карты			
		Выполнять регулировку узлов и механизмов средней и высокой категории сложности	**УП 02, ПП 02**		
		Оценивать степень нарушения регулировок в передачах и соединениях	**УП 02, ПП 02**		
		Оценивать степень отклонений в муфтах, тормозах, пружинных соединениях, натяжных ремнях и цепях и выбирать способ регулировки	**УП 02, ПП 02**		
		Выполнять статическую и динамическую балансировку узлов машин и деталей простой и сложной конфигурации на специальных балансировочных станках	**УП 02, ПП 02**		
		Выполнять настройку узлов и механизмов средней и высокой категории сложности	**УП 02, ПП 02**		
		Выбирать способ устранения биений, осевых и радиальных зазоров и люфтов в передачах и соединениях, разновысотности сборочных единиц	**УП 02, ПП 02**		
		Выполнять регулировку зубчатых передач с установкой заданных чертежом и техническими условиями	**УП 02, ПП 02**		

		боковых и радиальных зазоров			
		Определять дисбаланс в узлах и выбирать способ динамической балансировки деталей	**УП 02, ПП 02**		
		Знания: Правила выполнения, оформления и чтения конструкторской и технологической документации, карт технологического процесса	**МДК 02.01**		
		Условные обозначения на чертежах, в т.ч. в кинематических, гидравлических, пневматических схемах	**МДК 02.01, техническая графика**		
		Систему допусков и посадок и их обозначение на чертежах	**МДК 02.01, техническая графика**		
		Правила выполнения слесарной обработки и подгонки деталей Способы термообработки и доводки деталей	**МДК 02.01, УП 02, Материаловедение**		
		Способы предупреждения и устранения деформации металлов и внутренних напряжений при термической обработке и сварке	**МДК 02.01, УП 02,**		
		Меры предупреждения деформаций деталей	**МДК 02.01**		
		Причины появления коррозии и способы борьбы с ней	**МДК 02.01, Материаловедение**		

		Принципы организации и виды сборочного производства	**МДК 02.01**		
		Приемы сборки, смазки и регулировки машин и режимы испытаний	**МДК 02.01**		
		Правила, приемы и техники сборки: резьбовых соединений, шпоночно-шлицевых соединений, заклепочных соединений, подшипников скольжения, узлов с подшипниками качения, механической передачи зацепления (зубчатые, червячные, реечные передачи) и др.	**МДК 02.01**		
		Принцип расчета и способы проверки эксцентриков и прочих кривых и зубчатых зацеплений	**МДК 02.01**		
		Конструкцию, кинематическую схему и принцип работы собираемых узлов механизмов, станков, приборов, агрегатов и машин	**МДК 02.01**		
		Устройство и принцип работы собираемых узлов, механизмов и станков, технические условия на их сборку	**МДК 02.01**		
		Нормы и требования к работоспособности оборудования	**МДК 02.01**		
		Состав туго- и легкоплавких припоев, флюсов, протрав и способы их	**МДК 02.01**		

		приготовления			
		Виды заклепочных швов и сварных соединений и условия обеспечения их прочности	**МДК 02.01**		
		Виды изготавливаемых узлов и механизмов машин и оборудования	**МДК 02.01**		
		Назначение смазочных средств и способы их применения	**МДК 02.01**		
		Способы обеспечения герметичности стыков гидро- и пневмосистем и методы уплотнений	**МДК 02.01**	Гидравлические и пневматические системы	
		Типовая арматура гидрогазовых систем	**МДК 02.01**	Гидравлические и пневматические системы	
		Требования к рабочей жидкости гидросистем		Гидравлические и пневматические системы	
		Материалы и способы упрочнения, уплотнения деталей гидро- и пневмо систем и способы герметизации	**МДК 02.01**	Гидравлические и пневматические системы	
		Правила и способы настройки и регулировки узлов и механизмов механической, гидравлической и пневматической систем		Гидравлические и пневматические системы	
		Методы проверки узлов на точность, балансировку деталей и узлов	**МДК 02.01**		

		оборудования			
		Способы устранения биений, зазоров и люфтов в передачах и соединениях	**МДК 02.01**		
		Порядок статической и динамической балансировки узлов машин и деталей	**МДК 02.01**		
		Порядок и способы регулировки муфт, тормозов, пружинных соединений, натяжных ремней и цепей	**МДК 02.01**		
		Правила и методы регулировки по направляющим и опорам при общей сборке оборудования	**МДК 02.01**		
		Способы регулировки зацепления цилиндрических, конических и червячных пар	**МДК 02.01**		
		Параметры качества регулировочных работ	**МДК 02.01**		
		Нормы балансировки согласно технической документации	**МДК 02.01**		
	ПК 2.3 Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах	**Практический опыт:** Выполнения регулировочных работ в процессе испытания	**УП 02, ПП02**		
		Выполнения испытаний сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий	**УП 02, ПП 02**		

		машиностроения, регулировке и балансировке			
		Умения: Определять необходимость в регулировке узлов и механизмов средней и высокой категории сложности	**УП 02, ПП 02**		
		Определять последовательность собственных действий по регулировке и узлов, и механизмов средней и высокой категории сложности	**УП 02, ПП 02**		
		Регулировать узлы и механизмы средней сложности и высокой категории сложности	**УП 02, ПП 02**		
		Выполнять снятие необходимых диаграмм и характеристик по результатам испытания и сдачу машин ОТК Оценивать качество сборочных и регулировочных работ в процессе испытания	**УП 02, ПП 02**		
		Испытывать узлы и механизмы средней сложности и высокой категории сложности	**УП 02, ПП 02**		
		Испытывать сосуды, работающие под давлением, а также испытывать на глубокий вакуум	**УП 02, ПП 02**		

		Проводить испытания собранных узлов и механизмов на стендах и прессах гидравлического давления	**УП 02, ПП 02**		
		Определять последовательность собственных действий по проведению испытаний и выбирать необходимое испытательное оборудование и приспособления в зависимости от тестируемых параметров и в строгом соответствии с требованиями технологической карты	**УП 02, ПП 02**		
		Определять и корректно вносить необходимую информацию в паспорта на собираемые и испытуемые машины	**УП 02, ПП 02**		
		Предвидеть результаты внесения изменений в ПГС		*Гидравлические и пневматические системы*	
		Знания: Правила и способы настройки и регулировки узлов и механизмов механической, гидравлической и пневматической систем	**МДК 02.01**		
		Методы проверки узлов на точность, балансировку деталей и узлов оборудования	**МДК 02.01**		

		Способы устранения биений, зазоров и люфтов в передачах и соединениях Приемы регулировки машин и режимы испытаний	**МДК 02.01**		
		Технические условия на регулировку и сдачу собранных узлов машин и агрегатов и их эксплуатационные данные	**МДК 02.01**		
		Параметры качества регулировочных работ	**МДК 02.01**		
		Нормы балансировки согласно технической документации	**МДК 02.01**		
		Технические условия на установку, испытания, сдачу и приемку собранных узлов машин и агрегатов и их эксплуатационные данные	**МДК 02.01**		
		Состав и принцип действия стендовой и пультовой аппаратуры, используемой для проведения пневмо- и гидроиспытаний	**МДК 02.01**		
		Требования к организации и проведению испытаний	**МДК 02.01**		
		Методы проведения испытаний на прочность, герметичность и функционирование с использованием высокого давления	**МДК 02.01**		
		Правила и режимы испытания оборудования на статистическую и	**МДК 02.01**		

		динамическую балансировку			
		Виды и назначение испытательных приспособлений	**МДК 02.01**		
		Технические условия на испытания и сдачу собранных узлов	**МДК 02.01**		
		Правила заполнения паспортов на изготовляемые изделия машиностроения	**МДК 02.01**		
		Применение закономерностей в ПГС		*Гидравлические и пневматические системы*	
	ПК 2.4 Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов	**Практический опыт:** Выявления дефектов собранных узлов и агрегатов	**УП 02, ПП 02**		
		Устранения дефектов собранных узлов и агрегатов	**УП 02, ПП 02**		
		Умения: Устанавливать соответствие качества сборки требованиям, заданным в чертеже, посредством использования оптических приборов	**УП 02, ПП 02**		
		Устанавливать соответствие параметров сборочных узлов требованиям технологической документации	**УП 02, ПП 02**		
		Выявлять дефекты, обнаруженные при сборке и испытании узлов и механизмов	**УП 02, ПП 02**		

		Выявлять несоответствие параметров сборочных узлов требованиям технологической документации	**УП 02, ПП 02**		
		Использовать универсальные средства технических измерений для контроля и выявления дефектов	**УП 02, ПП 02**		
		Оценивать качество сборочных и регулировочных работ в процессе контроля	**УП 02, ПП 02**		
		Выбирать способы компенсации выявленных отклонений	**УП 02, ПП 02**		
		Выбирать способ устранения дефектов сборки	**УП 02, ПП 02**		
		Устранять дефекты, обнаруженные при сборке и испытании узлов и механизмов выбранным способом в соответствии с требованиями технологической документации	**УП 02, ПП 02**		
		Использовать универсальные средства технических измерений для устранения дефектов собранных узлов и агрегатов	**УП 02, ПП 02**		
		Оценивать качество сборочных и регулировочных работ в процессе устранения дефектов	**УП 02, ПП 02**		
		Опираясь на знание закономерностей, определить неисправность в системе;		*Гидравлические и пневматические системы*	

		предвидеть результаты внесения изменений в ПГС			
		Знания: Правила выполнения, оформления и чтения конструкторской и технологической документации, карт технологического процесса	**техническая графика**		
		Условные обозначения на чертежах, в т.ч. в кинематических, гидравлических, пневматических схемах	**МДК 02.01, техническая графика**		
		Дефекты при сборке неподвижных соединений: классификация, способы устранения	**МДК 02.01**		
		Дефекты при сборке резьбовых соединений: классификация, способы устранения	**МДК 02.01**		
		Дефекты при сборке механизмов преобразования движения: классификация, способы устранения	**МДК 02.01**		
		Способы устранения дефектов сборки	**МДК 02.01**		
		Способы компенсации выявленных отклонений	**МДК 02.01**		
		Нормы и требования к работоспособности собранных узлов и агрегатов	**МДК 02.01**		
		Параметры качества сборочных и	**МДК 02.01**		

		регулировочных работ			
		Дефекты, выявляемые при сборке и испытании узлов и механизмов	**МДК 02.01**		
		Универсальные средства технических измерений для устранения дефектов собранных узлов и агрегатов	**МДК 02.01**		
		Методы оценки качества	**МДК 02.01**		
		устройство элементов ПГС		*Гидравлические и пневматические системы*	
	ПК 2.5				
Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	ПК 3.1 Подготавливать рабочее место, инструменты и приспособления для ремонтных работ в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической	**Практический опыт:** Организации рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, в соответствии с выполняемыми ремонтными работами	**УП 03, ПП 03**		
		Выбора и подготовки рабочего инструмента, приспособлений, оборудования в соответствии с ремонтируемыми узлами и механизмами оборудования, агрегатами и машинами	**УП 03, ПП 03**		
		Предупреждения причин травматизма и оказание первой помощи при возможных травмах на рабочем месте	**БЖ**		

	безопасности, правилами организации рабочего места	**Умения:** Организовывать рабочее место слесаря-ремонтника в соответствии с выполняемым видом работ (техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин)	**УП 03, ПП 03**		
		Использовать техническую документацию и рабочие инструкции для оптимальной организации рабочего места	**УП 03, ПП 03**		
		Подготавливать рабочий инструмент, приспособления, оборудование в соответствии с технической документацией и производственным заданием на выполнение ремонтных работ	**УП 03, ПП 03**		
		Соблюдать требования к эксплуатации инструментов, приспособлений, оборудования	**УП 03, ПП 03**		
		Соблюдать требования инструкций о мерах пожарной безопасности, электробезопасности, экологической безопасности	**УП 03, ПП 03**		
		Использовать по назначению средства индивидуальной защиты	**УП 03, ПП 03**		
		Предупреждать угрозу пожара (возгорания, задымления)	**УП 03, ПП 03**		

		Оказывать первую помощь при поражении электрическим током	**УП 03, ПП 03**		
		Оказывать первую помощь пострадавшим при возгорании, задымлении и других возможных травмах на рабочем месте	**УП 03, ПП 03**		
		Знания: Система мероприятий по созданию на рабочем месте оптимальных валеологических и высокопроизводительных условий	**МДК 03.01.01 Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин**		
		Рациональная организация рабочего места: инструменты, приспособления и оборудование, грузоподъемные механизмы, техническая документация, инструкции, график маршрутного осмотра и обслуживания, сменное задание, схемы смазки оборудования, технические паспорта обслуживаемого оборудования, журнал учета неисправностей и простоя оборудования места	**МДК 03.01, Техническая графика**		

		хранения, освещение			
		Зона обслуживания стенда и/или верстака	**МДК 03.01**		
		Правила и требования содержания рабочего места в чистоте и порядке	**МДК 03.01**		
		Перечень рабочего, контрольно-измерительного инструмента, приспособлений, оборудования на выполнение ремонтных работ	**МДК 03.01**		
		Выбор и применение рабочего инструмента, приспособлений, оборудования в соответствии с технической документацией и производственным заданием на выполнение ремонтных работ	**МДК 03.01**		
		Эксплуатационные требования и правила при применении инструментов, приспособлений, оборудования в ремонтных работах	**МДК 03.01**		
		Мероприятия по охране труда и правила техники безопасности при выполнении ремонтных работ	**МДК 03.01**		
		Требования к спецодежде, индивидуальным средствам защиты слесаря	**МДК 03.01,**		
		Правила личной и производственной гигиены: режим труда и отдыха на рабочем месте	**МДК 03.01,**		

		Требования безопасности в аварийных ситуациях	**БЖ**		
		Опасные и вредные факторы на производстве	**БЖ**		
		Причины травматизма на рабочем месте и меры по их предотвращению.	**МДК03**		
		Электробезопасность: поражение электрическим током. Правила оказания пострадавшему первой (доврачебной) помощи при поражении электрическим током	**БЖ**		
		Пожарная безопасность: меры предупреждения пожаров. Оказание первой помощи при ожогах, отравлении угарным газом	**БЖ**		
		Средства оказания доврачебной помощи при всех видах несчастных случаев	**БЖ**		
	ПК 3.2 Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований	**Практический опыт:** Выполнения монтажа и демонтажа узлов, механизмов, оборудования, агрегатов и машин различной сложности	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнения слесарной обработки простых деталей, деталей средней сложности и сложных деталей	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнения механической обработки деталей средней сложности и	**УП 03, ПП 03**		

	охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.	сложных деталей и узлов			
		Ремонта типовых деталей и механизмов промышленного оборудования, основных металлорежущих станков	**УП 03, ПП 03**		
		Испытания оборудования по окончанию ремонтных работ	**УП 03, ПП 03**		
		Умения: Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения	**УП 03, ПП 03**		
		Определять техническое состояние простых узлов и механизмов	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять подготовку сборочных единиц к сборке	**УП 03, ПП 03**		
		Производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией	**УП 03, ПП 03**		
		Производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией	**УП 03, ПП 03**		
		Выбирать и готовить к работе	**УП 03, ПП 03**		

		режущий и контрольно-измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала			
		Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов	**УП 03, ПП 03**	**Такелажные работы**	
		Изготавливать приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов	**УП 03, ПП 03**		
		Контролировать качество выполняемых монтажных работ	**УП 03, ПП 03**		
		Обеспечивать качество сборки точностью зазоров и натягов, пространственным положением деталей в соединении	**УП 03, ПП 03**	**Такелажные работы**	
		Выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров		*Технические измерения*	
		Выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда	**УП 03, ПП 03**		
		Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки деталей средней	**УП 03, ПП 03**		

		сложности и сложных деталей			
		Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры	**УП 03, ПП 03**		
		Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательности	**УП 03, ПП 03**		
		Производить рубку, правку, гибку, резку, опиливание, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание деталей в соответствии с требуемой технологической последовательностью	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование	**УП 03, ПП 03**		
		Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять слесарную обработку с соблюдением требований охраны труда	**УП 03, ПП 03**		
		Проверять соответствие сложных деталей и узлов и вспомогательных материалов требованиям технической	**УП 03, ПП 03**		

		документации (технологической карты)			
		Устанавливать и закреплять детали и узлы в зажимных приспособлениях различных видов	**УП 03, ПП 03**		
		Устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой	**УП 03, ПП 03**		
		Управлять обдирочным станком	**УП 03, ПП 03**		
		Управлять настольно-сверлильным станком	**УП 03, ПП 03**		
		Управлять заточным станком	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять работы на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках с соблюдением требований охраны труда	**УП 03, ПП 03**		
		Вести обработку в соответствии с технологическим маршрутом	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать резьбовые соединения	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать штифтовые и клиновые соединения	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать паяные и сварные соединения	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать шпоночные и шлицевые соединения	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать трубопроводы	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать гладкий и эксцентриковый валы	**УП 03, ПП 03**		

		Ремонтировать шпиндели	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать соединительные муфты	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать подшипники	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать сборочные узлы с подшипниками качения	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать шкивы и передачи	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать ременные передачи, цепные передачи, детали зубчатых передач	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать детали механизма винт-гайка	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать детали поршневого и кривошипно-шатунного механизма и кулисного механизма	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать токарно-винторезный станок	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать фрезерный станок	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать сверлильный станок	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать шлифовальный станок	**УП 03, ПП 03**		
		Ремонтировать узлы и детали гидравлических систем	**УП 03, ПП 03**		
		Подготавливать, сдавать и принимать оборудование после ремонта Проводить испытания узлов и механизмов после сборки и ремонта	**УП 03, ПП 03**		
		Проводить испытания на холостом ходу (для машин, механизмов и	**УП 03, ПП 03**		

		аппаратов с приводом)			
		Проводить испытания оборудования в производственных условиях под нагрузкой	**УП 03, ПП 03**		
		Проводить испытания оборудования на статистическую и динамическую балансировку машин	**УП 03, ПП 03**		
		Устранять мелкие дефекты, обнаруженные в процессе приемки	**УП 03, ПП 03**		
		Оформлять документацию и отметки о проведенном ремонте	**УП 03, ПП 03**		
		Знания: Требования к планировке и оснащению рабочего места	**МДК 03.01**		
		Правила чтения чертежей и эскизов	**МДК 03.01, Техническая графика**		
		Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам	**МДК 03.01**		
		Методы диагностики технического состояния узлов и механизмов	**МДК 03.01**		
		Последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ	**МДК 03.01**		
		Технологические схемы сборки	**МДК 03.01**		
		Узловая сборка (сборочных единиц) и общая сборка	**МДК 03.01**		
		Размеры допусков для основных		*Технические*	

		видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку		*измерения*	
		Параллельная сборка групп и подгрупп Сборка агрегата/оборудования из предварительно собранных сборочных единиц. Схемы сборки	**МДК 03.01**		
		Требования технической документации на узлы и механизмы	**МДК 03.01**		
		Виды и назначение ручного и механизированного инструмента	**МДК 03.01**		
		Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов	**МДК 03.01**		
		Методы и способы контроля качества разборки и сборки	**МДК 03.01**		
		Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки	**МДК 03.01**		
		Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки	**МДК 03.01**		
		Основные виды и причины брака при механической обработке, способы предупреждения и устранения	**МДК 03.01**		
		Требования охраны труда при выполнении монтажных (сборка,	**МДК 03.01,**		

		разборка) работ			
		Требования охраны труда при слесарных работах	**МДК 03.01,**		
		Основные механические свойства обрабатываемых материалов	**МДК 03.01** **Материаловедение**		
		Наименование, маркировка, правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок	**МДК 03.01**		
		Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения	**МДК 03.01**		
		Способы размерной обработки деталей	**МДК 03.01**		
		Способы и последовательность проведения пригоночных операций слесарной обработки деталей	**МДК 03.01**		
		Правила и последовательность проведения измерений	**МДК 03.01**		
		Знаки условного обозначения допусков, квалитетов, параметров шероховатости, способов базирования заготовок	**МДК 03.01**		
		Общие сведения о системе допусков и посадок, квалитетах и параметрах шероховатости по квалитетам	**МДК 03.01**		
		Методы и средства контроля		*Технические*	

		обработанных поверхностей		*измерения*	
		Принципы действия обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станков	**МДК 03.01**		
		Технологический процесс механической обработки на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках	**МДК 03.01**		
		Назначение, правила и условия применения наиболее распространенных зажимных приспособлений, измерительного и режущего инструментов для ведения механической обработки деталей на обдирочных, настольно- сверлильных и заточных станка	**МДК 03.01**		
		Требования охраны труда при выполнении работ на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках	**МДК 03.01,**		
		Технологические требования к резьбовым соединениям, типичные дефекты, способы ремонта	**МДК 03.01**		
		Технологические требования к штифтовым и клиновым соединениям: возможные дефекты, способы ремонта	**МДК 03.01**		
		Технологические требования к	**МДК 03.01**		

		паяным и сварным соединениям: возможные дефекты, способы ремонта			
		Технологические требования к шпоночным и шлицевым соединениям: основные дефекты и способы ремонта	**МДК 03.01**		
		Эксплуатационные и технологические требования к трубопроводам и их соединениям: основные дефекты, способы их выявления и устранения	**МДК 03.01**		
		Способы, позволяющие удалить следы коррозии перед восстановлением детали, выбор способа очистки деталей машин от нагара.	**МДК 03.01**		
		Эксплуатационные и технологические требования к шпинделям: способы ремонта шпинделя механической обработкой Эксплуатационные и технологические требования к подшипникам скольжения и качения: конструкция подшипников скольжения (неразъемные и разъемные), способы ремонта сборочных узлов с подшипниками	**МДК 03.01**		

		качения			
		Эксплуатационные и технологические требования к валам и осям: выбор способа ремонта изношенных шеек валов и осей, технологический процесс ремонта изношенных ходовых винтов, центровых отверстий вала	**МДК 03.01**		
		Технология ремонта токарно-винторезного станка: ремонт направляющих станины, направляющих суппорта, установка ходового вала и винта, ремонт корпуса передней задней и бабки, бабки, сборка узлов передней бабки	**МДК 03.01**		
		Технология ремонта фрезерного станка: ремонт направляющих станины, консоли, стола, каретки, клиньев	**МДК 03.01**		
		Технология ремонта сверлильного станка: ремонт колонны стола, фундаментной плиты, траверсы корпуса шпиндельной бабки	**МДК 03.01**		
		Технология ремонта шлифовальный станок: ремонт направляющих станины, передней и задней бабки, шлифовальной бабки, стола, гидроцилиндра	**МДК 03.01**		

		Технология ремонта узлов и деталей гидравлических систем: дефекты гидроприводов и способы их устранения, ремонт пластинчатых насосов, ремонт гидродвигателей, ремонт гидроцилиндра	**МДК 03.01**		
		Общие требования к подготовке, сдаче и приемке оборудования после ремонта	**МДК 03.01**		
		Способы испытания узлов и механизмов после сборки и ремонта	**МДК 03.01**		
		Испытания на холостом ходу (для машин, механизмов и аппаратов с приводом)	**МДК 03.01**		
		Испытания оборудования в производственных условиях под нагрузкой	**МДК 03.01**		
		Правила испытания оборудования на статистическую и динамическую балансировку машин	**МДК 03.01**		
		Последовательность приемки оборудования: внешний осмотр, проверка качества сборки и комплектности оборудования, испытание на плотность и прочность, проверка органов и систем управления, соответствия оборудования требованиям охраны	**МДК 03.01**		

		труда			
		Устранение мелких дефектов, обнаруженных в процессе приемки	**МДК 03.01**		
		Оформление документации и отметок о проведенном ремонте	**МДК 03.01**		
	ПК 3.3 Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин	**Практический опыт:** Выполнения профилактического обслуживания простых механизмов	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнения технического обслуживания механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнения технического обслуживания сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнение технического обслуживания металлорежущих станков	**УП 03, ПП 03**		
		Умения: Планировать и оснащать рабочее место при профилактическом и техническом обслуживании механизмов, оборудования, агрегатов и машин различной сложности	**УП 03, ПП 03**		
		Оснащать временное рабочее место необходимым инструментом, оборудованием, приспособлениями в	**УП 03, ПП 03**		

		зависимости от станка			
		Планировать и оснащать рабочее место обслуживания простых механизмов	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения	**УП 03, ПП 03**		
		Определять техническое состояние простых узлов и механизмов	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять смазку, пополнение и замену смазки	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять промывку деталей простых механизмов	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять подтяжку крепежа деталей простых механизмов	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять замену деталей простых механизмов	**УП 03, ПП 03**		
		Осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда	**УП 03, ПП 03**		
		Использовать техническую документацию при выполнении технического обслуживания	**УП 03, ПП 03**		
		Применять универсальные приспособления, рабочий, контрольно-измерительный инструмент и приспособления	**УП 03, ПП 03**		
		Отключать и обесточивать	**УП 03, ПП 03**		

		механизмы, оборудование, агрегаты и машины средней сложности			
		Выполнять в технологической последовательности операции при диагностике и контроле технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин	**УП 03, ПП 03**		
		Проводить диагностику рабочих характеристик	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять смазочные, крепежные и регулировочные работы	**УП 03, ПП 03**		
		Проводить диагностику технического состояния сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять подгоночные и регулировочные операции для сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин	**УП 03, ПП 03**		
		Разбирать, собирать и заменять сложные детали, узлы и механизмы	**УП 03, ПП 03**		
		Устанавливать сложные детали, узлы и механизмы, оборудование, агрегаты и машины на различной высоте	**УП 03, ПП 03**		
		Выполнять визуальный контроль качества установки в различных положениях и на различной высоте	**УП 03, ПП 03**		

		Проводить наружный визуальный осмотр, частичную разборку, замену смазки, проверку технологической и геометрической точности, регулировку металлорежущих станков	**УП 03, ПП 03**		
		Проводить мероприятия по поддержанию станков в работоспособном состоянии	**УП 03, ПП 03**		
		Контролировать качество выполненной работы, выявлять и исправлять дефекты при техническом обслуживании металлорежущих станков	**УП 03, ПП 03**		
		Пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании;		*Основы электротехники*	
		Знания: Требования к планировке и оснащению рабочего места при профилактическом обслуживания простых механизмов и техническом обслуживании механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности	**МДК 03.01**		
		Методы диагностики технического состояния простых узлов и механизмов	**МДК 03.01**		

		Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок	**МДК 03.01**		
		Устройство и работа регулируемого механизма	**МДК 03.01**		
		Основные технические данные и характеристики регулируемого механизма	**МДК 03.01**		
		Технологическая последовательность выполнения операций при регулировке простых механизмов	**МДК 03.01**		
		Способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма	**МДК 03.01**		
		Техническая документация общего и специализированного назначения при выполнении технического обслуживания	**МДК 03.01**		
		Универсальные приспособления, рабочий, контрольно-измерительный инструмент и приспособления для выполнения технического обслуживания механизмов, оборудования, агрегатов и машин различной сложности	**МДК 03.01**		
		Устройство и принципы действия обслуживаемых механизмов,	**МДК 03.01**		

		оборудования, агрегатов и машин. Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин			
		Визуальный контроль изношенности механизмов. Отключение и обесточивание механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности	**МДК 03.01**		
		Технологическая последовательность выполнения операций при диагностике и контроле технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности. Методы проведения диагностики рабочих характеристик	**МДК 03.01**		
		Технологическая последовательность операций и способы выполнения смазочных, крепежных и регулировочных работ	**МДК 03.01**		
		Методы и способы контроля качества выполненной работы, выявление и исправление возможных дефектов при техническом обслуживании механизмов, оборудования, агрегатов и машин различной сложности	**МДК 03.01**		
		Условия эксплуатации и способы	**МДК 03.01**		

		диагностики технического состояния сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин			
		Правила и порядок выполнения подгоночных и регулировочных операций для сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин	**МДК 03.01**		
		Правила и порядок разборки, сборки и замены сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин	**МДК 03.01**		
		Правила и порядок подъема и установки сложных деталей, узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин на различной высоте	**МДК 03.01**		
		Визуальный контроль качества установки в различных положениях и на различной высоте	**МДК 03.01**		
		Оснащение временного рабочего места необходимым инструментом, оборудованием, приспособлениями в зависимости от станка	**МДК 03.01**		
		Система мероприятий по поддержанию станков в работоспособном состоянии: продление срока службы агрегатов	**МДК 03.01**		

		станков, предотвращение серьезных поломок			
		Место технического обслуживания в производственном процессе (между плановыми и неплановыми ремонтами)	**МДК 03.01**		
		Общий состав работ по техническому обслуживанию металлорежущих станков: наружный визуальный осмотр, частичная разборка станка или вскрытие отдельных узлов, замена смазки, проверка технологической и геометрической точности станка	**МДК 03.01**		
		Состав наружного визуального осмотра: оценка износа направляющих станин кареток, траверс; проверка правильности переключения рукояток; подтяжка ослабленных креплений; проверка натяжки цепей, ремней, лент; проверка подшипников на нагрев; оценка величины вибрации и шума станка и т.д.	**МДК 03.01**		
		Частичная разборка станка: открытие крышек узлов и механизмов для проверки вращающихся сопряжений; тестирование тормозных систем и	**МДК 03.01**		

		фрикционов; корректировка натяжения пружинных механизмов; регулирование зазоров в винтовых парах и т.д.			
		Замена смазки: слив отработки; очистка и промывка масляных картеров, емкостей от примесей, осадка и грязи; промывка системы щелочным раствором; промывка системы маслом, заправка системы свежим маслом	**МДК 03.01**		
		Проверка технологической и геометрической точности: проверка геометрической точности перемещения рабочих органов относительно баз (направляющие, станина); проверка соответствия геометрических размеров и технологических параметров получаемых деталей и оценка возможности получения продукции	**МДК 03.01**		
		Методы и способы контроля качества выполненной работы, выявление и исправление возможных дефектов при техническом обслуживании металлорежущих станков	**МДК 03.01**		
		Способы термической обработки инструментальных и	*Материаловеденье*		

		конструкционных сталей. Причины появления коррозии и способы борьбы с ней.			
		Электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь, свойства магнитного поля.		*Основы электротехники*	
		Двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия, методы защиты от короткого замыкания; заземление, зануление.		*Основы электротехники*	

Раздел 5. Требования к оцениванию качества освоения основной профессиональной образовательной программы ППКРС по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

5.1. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

5.2. Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

5.3. Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением самостоятельно, а для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Образовательным учреждением созданы условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности, для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

5.4. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся;
- для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

5.5. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся

профессиональных и общих компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения производственной практики.

5.6. Форма государственной итоговой аттестации выбирается в соответствии с Положением о государственной итоговой аттестации Техникума и отражается в Программе государственной итоговой аттестации. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются техникумом на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования. Программа государственной итоговой аттестации разрабатывается методической комиссией, согласовывается работодателем и утверждается директором. Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденные образовательной организацией, доводятся до сведения обучающихся, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

5.7. Обучающиеся по ППКРС, не имеющие среднего общего образования, в соответствии с частью 6 статьи 68 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации» вправе бесплатно пройти государственную итоговую аттестацию, которой завершается освоение образовательных программ среднего общего образования. При успешном прохождении указанной государственной итоговой аттестации аккредитованной образовательной организацией обучающимся выдается аттестат о среднем общем образовании.

Раздел 6. Условия образовательной деятельности

6.1. Требования к материально-техническому оснащению образовательной программы

6.1.1. Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений

№	Наименование
Кабинеты:	
1	Русский язык и литература
2	История, обществознание
3	Математика
4	Физика и астрономия
5	Информатика
6	Химия, биология, экология
7	Социально-экономические дисциплины
8	Материаловедение
9	Техническая графика
10	Безопасность жизнедеятельности
11	Английский язык
12	Слесарные и слесарно-сборочные работы
Лаборатории:	
1	Материаловедение
2	Лаборатория информационных технологий

Мастерские:	
1	Слесарные и слесарно-сборочные работы
Спортивный комплекс:	
1	Спортивный зал
2	Открытая спортивная площадка
3	Стрелковый тир
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

6.1.2. Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ

КГБПОУ Красноярский техникум промышленного сервиса, реализующий ОПОП по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Необходимый для реализации ОПОП перечень материально- технического обеспечения, включает в себя:

6.1.2.1. Оснащение лабораторий

Лаборатория «Материаловедение»:

- лабораторные стенды, позволяющие выполнить лабораторно-практические занятия ознакомительного, обучающего, исследовательского характера по темам учебной дисциплины;
- образцы материалов (стали, чугуна, цветных металлов);
- образцы неметаллических и электротехнических материалов;

- приборы для измерения свойств материалов.

Лаборатория «Информационных технологий»:

Необходимый комплект лицензионного программного обеспечения (возможны аналоги):

Аппаратное обеспечение

Автоматизированное рабочее место обучающегося:

- Ноутбук (компьютер)

Компьютерная сеть

Автоматизированное рабочее место преподавателя

Периферийное оборудование:

- Принтер цветной
- МФУ(копир+сканер+принтер).
- Документ-камера
- Графические планшеты

Мультимедийное оборудование:

- Интерактивная доска + проектор

Лицензионное программное обеспечение

Win Pro и Office Home and Business

CAD/ CAM системы: программно-аппаратный комплекс для выполнения проектных работ с использованием компьютеров

Графические редакторы

Тестовая оболочка (сетевая версия)

Программный продукт IGVS (по компетенции «Обработка листового металла») (или аналог)

Электронная система и ЭУМК по компетенции

Медиатека и электронные учебно-методические комплексы

Электронные приложения на дисках, электронные учебники на дисках, обучающие диски

Электронные учебно-методические комплексы

6.1.2.2. Оснащение мастерских

Мастерская: «Слесарные и слесарно-сборочные работы»

Оборудование общего пользования для мастерской:

- станок сверлильный с тисками станочными;
- станок поперечно-строгальный с тисками станочными;

- станок точильный двусторонний;
- пресс винтовой ручной (или гидравлический);
- ножницы рычажные маховые;
- стол с плитой разметочной;
- плита для правки металла;
- стол (верстак) с прижимом трубным;
- ящик для стружки
- верстаки или сборочные столы на конвейере;
- основные металлорежущие станки;
- приспособления;
- наборы рабочих и контрольно-измерительных инструментов;
- механизированные инструменты;
- такелажная оснастка и грузозахватные устройства;
- стенды для испытания гидравлического и пневматического оборудования;
- техническая документация, инструкции, правила.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

- слесарная мастерская;
- слесарно-сборочная, ремонтная мастерская;
- верстак, оборудованный слесарными тисками;
- поворотная плита;
- монтажно-сборочный стол;
- стол с ручным прессом;
- комплект инструмента для выполнения слесарных, механосборочных, ремонтных работ;
- устройства для расположения рабочих, контрольно-измерительных инструментов, технологической документации;
- инструмент индивидуального пользования:

ключ-рукоятка для регулирования высоты тисков по росту, линейка измерительная металлическая, чертилка, циркуль разметочный, кернер, линейка поверочная лекальная, угольник поверочный слесарный плоский, штангенциркуль ШЦ-1, зубило слесарное, крейцмейсель слесарный, молоток слесарный стальной массой 400-500 г, напильники разные с насечкой № 1 и №2, щетка-сметка;

- устройства для расположения рабочих, контрольно-измерительных инструментов, документации: пристаночная тумбочки с отделениями для различного инструмента, стойки с зажимами для рабочих чертежей и учебно-технической документации, полочки, планшеты, готовальни, футляры для расположения контрольно-измерительных инструментов, переносные ящики с наборами нормативного инструмента.

6.1.2.3. Требования к оснащению баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и имеет в наличии оборудование, инструмент, расходные материалы, обеспечивающие выполнение всех видов работ, определенных содержанием ФГОС СПО, в том числе оборудование и инструмент, используемый при проведении чемпионатов WorldSkills и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации WorldSkills по компетенции требований компетенции «25. Обработка листового металла» (или их аналогов)**.**

Производственная практика реализуется в организациях машиностроительного профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области 40. Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и выполнение всех видов деятельности, определенных содержанием ФГОС СПО.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам профессиональной деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

6.2. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций,

направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 сентября 2015 г., регистрационный № 38993).

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности, в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, составляет не менее 25 процентов.

6.3. Требования к информационно-методическому обеспечению

6.3.1. ППКРС обеспечена учебно-методической документацией по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям.

6.3.2 Внеаудиторная самостоятельная работа сопровождается методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

6.3.3. Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ОПОП СПО по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет. Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и/или электронным изданием по каждой дисциплине общеобразовательного цикла, профессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и/или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий). Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет. Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 3 наименований отечественных журналов. Образовательная организация предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями, доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

6.4. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляется в соответствии с

Методикой определения нормативных затрат на оказание государственных услуг по реализации образовательных программ среднего профессионального образования по профессиям (специальностям) и укрупненным группам профессий (специальностей), утвержденной Минобрнауки России 27 ноября 2015 г. № АП-114/18вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».